

CNC GEREEDSCHAPPEN



DIAMANT



INHOUD

04 BOREN
drevel - doorgang - beslag

13 VHM FREZEN
slit & schrobfrezen

16 VHM & DIA FREZEN
met bolle radius

17 HOUDERS & MONTAGE
spantanghouders & spantangen

21 WPL FREZEN
rechte frezen met WPL mesjes

23 FREZEN DEUREN
frezen voor bewerking deurbladen

25 DIAMANT FREZEN
frezen met PKD

33 CLAMEX & FIX CHIP
frezen voor nesting

34 NESTING TURBULATOR
afzuigsystemen nesting

35 NOHA - SOSS - CLAMEX
frezen voor specifieke toepassingen

36 FREZEN 45° & 60°
frezen voor afschuining

37 MULTI FREES & VLAKFREZEN
frezen met WPL mesjes

38 KANTELKOPPEN
frezen met instelbare afschuining

39 WPL PROFIELFREZEN
radius - profiel & conter - verlijmen

48 VERSTELBARE FREZEN
frezen met instelbare groefdikte

49 ZAGEN
groefzagen en zaagbladen

51 RAAMFREZEN
frezensets voor ramen

52 SCHUREN
tools voor alle schuurtoepassingen

53 VACUUM
alle vacuüm gereedschappen

54 AGGREGATEN
aggregaten alle toepassingen

HM drevelboren

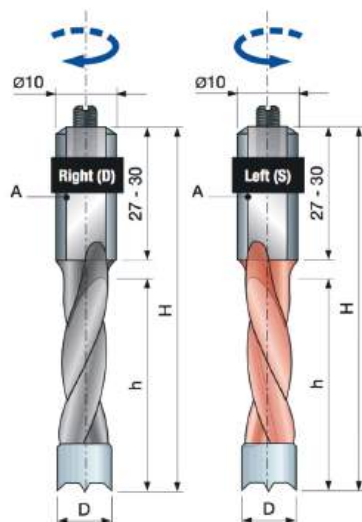
Boren van niet zichtbare gaten
Bv drevelgaten

Lengtes 57,5 & 70 mm voor
boormotor CNC
Andere lengtes op boorhouder

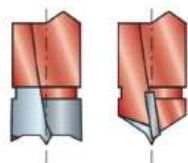


57,5 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
2	12	57,5	10x33	L136020N (*)	
2.5	15	57,5	10x33	L136025N (*)	
3	27	57,5	10x27	A106P030	A106L030
4	27	57,5	10x27	PF06MD ZA3	PF06MS ZA3
5	27	57,5	10x27	PF06MD AA3	PF06MS AA3
5.5	27	57,5	10x27	A106P055	A106L055
6	27	57,5	10x27	PF06MD BA3	PF06MS BA3
7	27	57,5	10x27	PF06MD CA3	PF06MS CA3
8	27	57,5	10x27	PF06MD DA3	PF06MS DA3
8.2	27	57,5	10x27	A106P082	A106L082
9	27	57,5	10x27	PF06MD EA3	PF06MS EA3
10	27	57,5	10x27	PF06MD FA3	PF06MS FA3
11	27	57,5	10x27	A106P110	A106L110
12	27	57,5	10x27	PF06MD GA3	PF06MS GA3
13	27	57,5	10x27	A106P130	A106L130
14	27	57,5	10x27	PF06MD HA3	PF06MS HA3
15	27	57,5	10x27	PF06MD IA3	PF06MS IA3
16	27	57,5	10x27	PF06MD KA3	PF06MS KA3



Geometry of the tip
Router bit with negative spur



Puntbelasting op decor:
'Puntvoorsnijders'
geven als nadeel dat
wanneer boor uit materiaal
komt deze het decor kunnen
beschadigen



Aantrekschroef
WEEKE machines
99008800

70 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
2	12	70	10x33	L137020N (*)	
2.5	15	70	10x33	L137025N (*)	
3	35	70	10X30	A107P030	A107L030
4	35	70	10X30	A107P040	A107L040
4.5	35	70	10X30	A107P045	A107L045
5	35	70	10X30	PF06MD AC3	PF06MS AC3
5.5	35	70	10X30	A107P055	A107L055
6	35	70	10X30	PF06MD BC3	PF06MS BC3
6.2	35	70	10X30	A107P062	A107L062
6.5	35	70	10X30	A107P065	A107L065
7	35	70	10X30	PF06MD CC3	PF06MS CC3
7.5	35	70	10X30	A107P075	A107L075
8	35	70	10X30	PF06MD DC3	PF06MS DC3
8.2	35	70	10X30	A107P082	A107L082
8.5	35	70	10X30	A107P085	A107L085
9	35	70	10X30	PF06MD EC3	PF06MS EC3
9.5	35	70	10X30	A107P095	A107L095
10	35	70	10X30	PF06MD FC3	PF06MS FC3
10.2	35	70	10X30	A107P102	A107L102
10.5	35	70	10X30	A107P105	A107L105
11	35	70	10X30	A107P110	A107L110
12	35	70	10X30	PF06MD GC3	PF06MS GC3
13	35	70	10X30	A107P130	A107L130
14	35	70	10X30	PF06MD HC3	PF06MS HC3
15	35	70	10X30	PF06MD IC3	PF06MS IC3
16	35	70	10X30	PF06MD KC3	PF06MS KC3

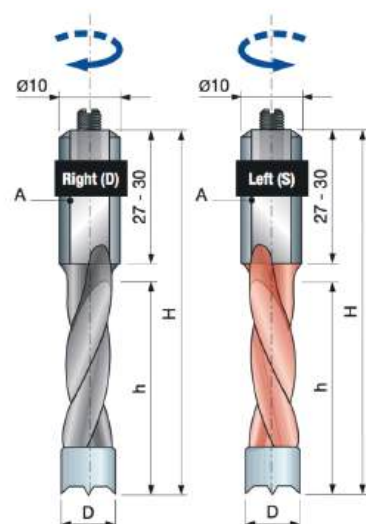
HM drevelboren

Boren van niet zichtbare gaten

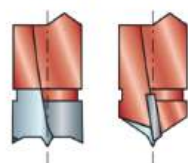
Lengtes 57,5 & 70 mm voor

boormotor CNC

Andere lengtes op boorhouder



Geometry of the tip
Router bit with negative spur



Puntbelasting op decor:

'Puntvoorsnijders'

geven als nadeel dat

wanneer boor uit materiaal

komt deze het decor kunnen

beschadigen

77 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
5	44	77	10X30	A108P050	A108L050
5.5	44	77	10X30	A108P055	A108L055
6	44	77	10X30	A108P060	A108L060
7	44	77	10X30	A108P070	A108L070
8	44	77	10X30	A108P080	A108L080
8.2	44	77	10X30	A108P082	A108L082
10	44	77	10X30	A108P100	A108L100
12	44	77	10X30	A108P120	A108L120
14	44	77	10X30	A108P140	A108L140
16	44	77	10X30	A108P160	A108L160

85 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
5	50	85	10X30	A109P050	A109L050
6	50	85	10X30	A109P060	A109L060
7	50	85	10X30	A109P070	A109L070
8	50	85	10X30	A109P080	A109L080
9	50	85	10X30	A109P090	A109L090
10	50	85	10X30	A109P100	A109L100
12	50	85	10X30	A109P120	A109L120
14	50	85	10X30	A109P140	A109L140
16	50	85	10X30	A109P160	A109L160

105 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
5	65	105	10X30	A110P050	A110L050
6	65	105	10X30	A110P060	A110L060
7	65	105	10X30	A110P070	A110L070
8	65	105	10X30	A110P080	A110L080
9	65	105	10X30	A110P090	A110L090
10	65	105	10X30	A110P100	A110L100
11	65	105	10X30	A110P110	A110L110
12	65	105	10X30	A110P120	A110L120
13	65	105	10X30	A110P130	A110L130
14	65	105	10X30	A110P140	A110L140
16	65	105	10X30	A110P160	A110L160

HM drevelboren MET RONDE VOORSNIJDERS

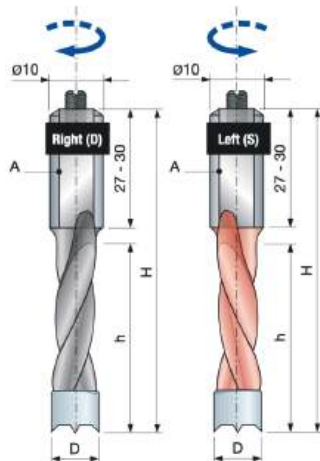
Boren van zichtbare gaten. Voor een perfect zuivere afwerking.

Bv rijboringen

Lengtes 57,5 & 70 mm voor

boormotor CNC

Andere lengtes op boorhouder



Voor boren van alle
zichtbare gaten

Geometry of the tip



'Ronde voorsnijders'

Voordeel is dat wanneer
deze boor uit het materiaal
komt ze geen puntbelasting
uitoefent op de decorzijde.
Zuiver gat vb rijboring

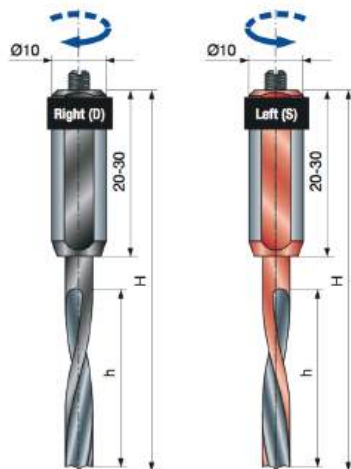


57,5 & 70 mm

D mm	h mm	H mm	A mm	Z	Freud Code
5	27	57,5	10 x 27	2	PF04MD AA3
6	27	57,5	10 x 27	2	PF04MD BA3
8	27	57,5	10 x 27	2	PF04MD DA3
10	27	57,5	10 x 27	2	PF04MD FA3
5	35	70	10 x 30	2	PF04MD AC3
6	35	70	10 x 30	2	PF04MD BC3
8	35	70	10 x 30	2	PF04MD DC3
10	35	70	10 x 30	2	PF04MD FC3
5	27	57,5	10 x 27	2	PF04MS AA3
6	27	57,5	10 x 27	2	PF04MS BA3
8	27	57,5	10 x 27	2	PF04MS DA3
10	27	57,5	10 x 27	2	PF04MS FA3
5	35	70	10 x 30	2	PF04MS AC3
6	35	70	10 x 30	2	PF04MS BC3
8	35	70	10 x 30	2	PF04MS DC3
10	35	70	10 x 30	2	PF04MS FC3

	Spare parts	Dimensions mm	Freud Code
	Screw	M5 x 10	2602M DC9

VHM drevelboren



VHM heeft als voordeel dat deze veel langer standtijd heeft tegenover de HM opgelaste uitvoering

Voor boren van alle zichtbare gaten



57,5 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
2*	12	57,5	10X33	L136020N	L136020N
2.5*	15	57,5	10X33	L136025N	L136025N
3	23	57,5	10X27	A401P030	A401L030
3.5*	18	57,5	10X30	L136035N	L136035N
4	23	57,5	10X27	A401P040	A401L040
5	23	57,5	10X27	PSPEI00596	PSPEI00595
6	23	57,5	10X27	A401P060	A401L060
7	23	57,5	10X27	A401P070	A401L070
8	23	57,5	10X27	A401P080	A401L080
10	23	57,5	10X27	A401P100	A401L100

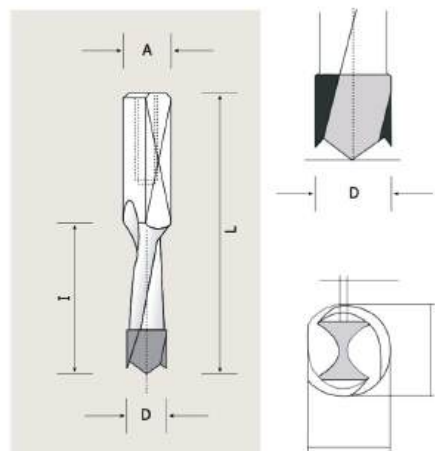
70 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
2*	12	70	10X33	L137020N	L137020N
2.5*	12	70	10X33	L137025N	L137025N
3	35	70	10X30	A402P030	A402L030
3.5*	30	70	10X30	L137035N	L137035N
4	35	70	10x30	PF26MD ZC3	PF26MS ZC3
5	35	70	10x30	PF26MD AC3	PF26MS AC3
6	35	70	10x30	PF26MD BC3	PF26MS BC3
7	35	70	10X30	A402P070	A402L070
8	35	70	10x30	PF26MD DC3	PF26MS DC3
10	35	70	10X30	A402P100	A402L100

HM drevelboren DUROX

Stompe centreerpunten voor breken van spanen.

Laser



Zéér zuiver resultaat door ronde voorsnijders

57,5 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
5	33	57,5	10X27	LAS05005721	LAS05005722
6	33	57,5	10X27	LAS06005721	LAS06005722
8	33	57,5	10X27	LAS08005721	LAS08005722
8.5	33	57,5	10X27	LAS08505721	LAS08505722
10	33	57,5	10X27	LAS10005721	LAS10005722
12	33	57,5	10X27	LAS12005721	LAS12005722

70 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
5	35	70	10x30	LAS05007021	LAS05007022
6	35	70	10x30	LAS06007021	LAS06007022
8	35	70	10x30	LAS08007021	LAS08007022
8.2	35	70	10X30	LAS08207021	LAS08207022
8.5	35	70	10X30	LAS08507021	LAS08507022
10	35	70	10X30	LAS10007021	LAS10007022
12	35	70	10X30	LAS12007021	LAS12007022

HM doorgangsboren



Softwood

Hardwood

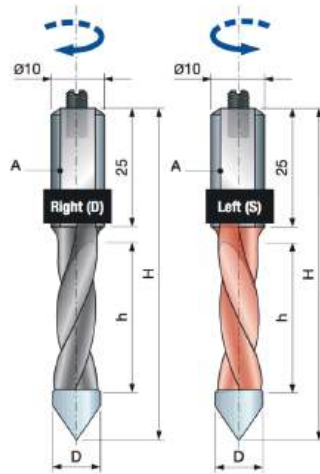
Chipboard

Laminated
Chipboard

MDF

Laminated
MDF

Plywood



57,5 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
3		57	10x30	A201P030	A201L030
4		57	10x30	A201P040	A201L040
5		57	10x30	A201P050	A201L050
6		57	10x30	A201P060	A201L060
7		57	10x30	A201P070	A201L070
8		57	10x30	A201P080	A201L080
8.2		57	10x30	A201P082	A201L082
9		57	10x30	A201P090	A201L090
10		57	10x30	A201P100	A201L100
10.5		57	10x30	A201P105	A201L105
12		57	10x30	A201P120	A201L120
14		57	10x30	A201P140	A201L140

70 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
3		70	10x30	A202P030	A202L030
4		70	10x30	A202P040	A202L040
4.5		70	10x30	A202P045	A202L045
5		70	10x30	A202P050	A202L050
5.5		70	10x30	A202P055	A202L055
6		70	10x30	A202P060	A202L060
6.5		70	10x30	A202P065	A202L065
7		70	10x30	A202P070	A202L070
7.5		70	10x30	A202P075	A202L075
8		70	10x30	A202P080	A202L080
8.5		70	10x30	A202P085	A202L085
9		70	10x30	A202P090	A202L090
10		70	10x30	A202P100	A202L100
10.5		70	10x30	A202P105	A202L105
11		70	10x30	A202P110	A202L110
12		70	10x30	A202P120	A202L120
13		70	10x30	A202P130	A202L130
14		70	10x30	A202P140	A202L140
15		70	10x30	A202P150	A202L150

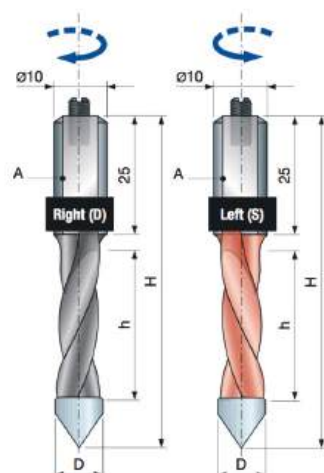
Standaard doorgangsboor 60° trekt spanen pas nadien weg
HM opgelaste kop = meer druk naar onderzijde plaat

Lengtes 57,5 & 70 mm voor boormotor CNC
Andere lengtes op boorhouder

77 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
4		77	10x30	A203P040	A203L040
4.5		77	10x30	A203P045	A203L045
5		77	10x30	A203P050	A203L050
5.5		77	10x30	A203P055	A203L055
6		77	10x30	A203P060	A203L060
7		77	10x30	A203P070	A203L070
8		77	10x30	A203P080	A203L080
9		77	10x30	A203P090	A203L090
10		77	10x30	A203P100	A203L100
11		77	10x30	A203P110	A203L110
12		77	10x30	A203P120	A203L120
13		77	10x30	A203P130	A203L130
14		77	10x30	A203P140	A203L140
15		77	10x30	A203P150	A203L150

HM doorgangsboren



Softwood Hardwood Chipboard Laminated Chipboard MDF Laminated MDF Plywood

85 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
5		85	10X30	A204P050	A204L050
5.5		85	10X30	A204P055	A204L055
6		85	10X30	A204P060	A204L060
7		85	10X30	A204P070	A204L070
8		85	10X30	A204P080	A204L080
9		85	10X30	A204P090	A204L090
10		85	10X30	A204P100	A204L100
11		85	10X30	A204P110	A204L110
12		85	10X30	A204P120	A204L120
13		85	10X30	A204P130	A204L130
14		85	10X30	A204P140	A204L140
15		85	10X30	A204P150	A204L150

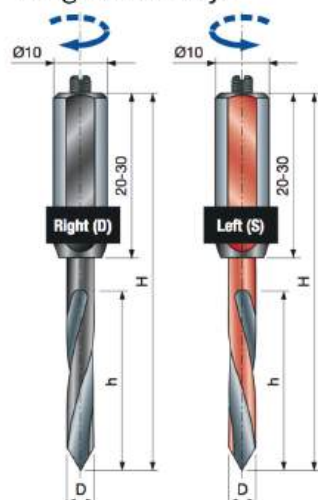
105 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
5		105	10X30	A205P050	A205L050
6		105	10X30	A205P060	A205L060
7		105	10X30	A205P070	A205L070
8		105	10X30	A205P080	A205L080
9		105	10X30	A205P090	A205L090
10		105	10X30	A205P100	A205L100
11		105	10X30	A205P110	A205L110
12		105	10X30	A205P120	A205L120
13		105	10X30	A205P130	A205L130
14		105	10X30	A205P140	A205L140
15		105	10X30	A205P150	A205L150

VHM doorgangsboren

Opwaartse spaanontrekking gebeurt reeds uit punt.

Langere standtijd



Voordeel is dat de spanen kleiner zijn en er minder druk ontstaat op de onderzijde van de plaat = beter resultaat



Softwood Hardwood Chipboard Laminated Chipboard MDF Laminated MDF Plywood

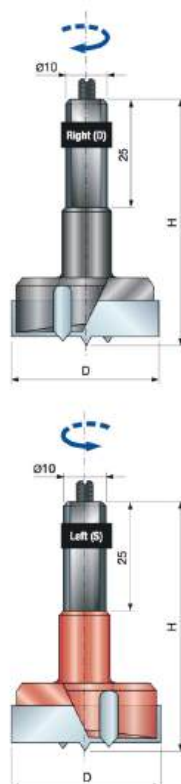
De PF33 serie heeft een aangefaasde top waarbij meer vrijloop en minder druk op de boor komt waardoor deze boor onderaan het werkstuk een mooi resultaat geeft

70 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
2*	12	70	10X33	L137020N	L137020N
2.5*	12	70	10X33	L137025N	L137025N
3	20	70	10X30	L129030R	L129030L
3.5*	30	70	10X30	L137035N	L137035N
4	27	70	10x30	PF33MD ZC3	PF33MS ZC3
5	35	70	10x30	PF33MD AC3	PF33MS AC3
6	35	70	10x30	PF33MD BC3	PF33MS BC3
8	35	70	10x30	PF33MD DC3	PF33MS DC3
10	36	70	10X30	L133100R	L133100L
12	36	70	10X30	L133120R	L133120L

HM beslagboren

Standaard uitvoering



57,5 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
12		57.5	10x25	PC04MD123	PC04MS123
14		57.5	10x25	PC04MD143	PC04MS143
15		57.5	10x25	PC04MD153	PC04MS153
16		57.5	10x25	PC04MD163	PC04MS163
17		57.5	10x25	A301P170	A301L170
18		57.5	10x25	PC04MD183	PC04MS183
19		57.5	10x25	A301P190	A301L190
20		57.5	10x25	PC04MD203	PC04MS203
22		57.5	10x25	PC04MD223	PC04MS223
24		57.5	10x25	A301P240	A301L240
25		57.5	10x25	PC04MD253	PC04MS253
26		57.5	10x25	PC04MD263	PC04MS263
28		57.5	10x25	A301P280	A301L280
30		57.5	10x25	PC04MD303	PC04MS303
32		57.5	10x25	A301P320	A301L320
34		57.5	10x25	A301P340	A301L340
35		57.5	10x25	PC04MD353	PC04MS353
38		57.5	10x25	PC04MD383	PC04MS383
40		57.5	10x25	PC04MD403	PC04MS403
50		57.5	10x25	PC04MD503	PC04MS503
60		57.5	10x25	PC04MD603	PC04MS603

70 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
12		70	10x25	PC05MD123	PC05MS123
14		70	10x25	PC05MD143	PC05MS143
15		70	10x25	PC05MD153	PC05MS153
16		70	10x25	PC05MD163	PC05MS163
17		70	10x25	A302P170	A302L170
18		70	10x25	PC05MD183	PC05MS183
19		70	10x25	A302P190	A302L190
20		70	10x25	PC05MD203	PC05MS203
22		70	10x25	PC05MD223	PC05MS223
24		70	10x25	A302P240	A302L240
25		70	10x25	PC05MD253	PC05MS253
26		70	10x25	PC05MD263	PC05MS263
28		70	10x25	A302P280	A302L280
30		70	10x25	PC05MD303	PC05MS303
32		70	10x25	A302P320	A302L320
35		70	10x25	PC05MD353	PC05MS353
38		70	10x25	PC05MD383	PC05MS383
40		70	10x25	PC05MD403	PC05MS403
50		70	10x25	A302P500	A302L500
60		70	10x25	A302P600	A302L600

HM beslagboren met spaanbrekers



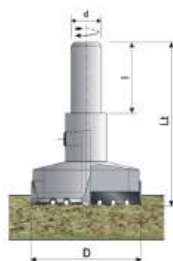
Optioneel:
Alle afmetingen
verkrijgbaar met
spaanbrekers.
ARTIKELCODE:
PR SPBR

57,5 & 70 mm

D	h	H	A	R/d	L/g
35		57.5	10x26	31735011C	31735012C
35		70	10x26	36935011C	36935012C

Ook mogelijk in andere diameters, bijvoorbeeld D15 & D25 mm

DIAMANT beslagboren

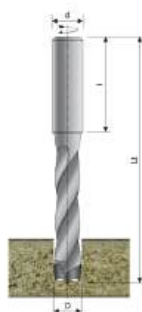


Lange standtijd
Voordeel DIA:
alle materialen
door elkaar

70 mm

D.15x70xS=10 - R	D36033
D.15x70xS=10 - L	D36034
D.25x70xS=10 - R	D36045
D.25x70xS=10 - L	D36046
D.35x70xS=10 - R	D36055
D.35x70xS=10 - L	D36056

DIAMANT drevelboren



57 mm

D.5 x 27 x 57 x S=10 R	D34001
D.5 x 27 x 57 x S=10 L	D34002
D.8 x 27 x 57 x S=10 R	D34007
D.8 x 27 x 57 x S=10 L	D34008
D.10 x 27 x 57 x S=10 R	D34011
D.10 x 27 x 57 x S=10 L	D34012

70 mm

D.5 x 35 x 70 x S=10 R	D34015
D.5 x 35 x 70 x S=10 L	D34016
D.8 x 35 x 70 x S=10 R	D34021
D.8 x 35 x 70 x S=10 L	D34022
D.10 x 35 x 70 x S=10 R	D34025
D.10 x 35 x 70 x S=10 L	D34026

DIAMANT doorgangsboren



70 mm

D.5 x 70 x S=10 R	D35015
D.5 x 70 x S=10 L	D35016

HM boren voor volkern



Speciale uitvoering voor
volkern met tophoek 118°

70 mm

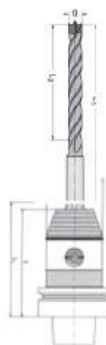
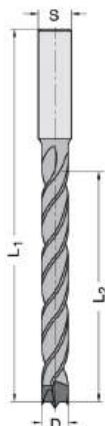
D.5 x 35 x 70 x S=10 R	026D5R
D.5 x 35 x 70 x S=10 L	026D5L
D.8 x 35 x 70 x S=10 R	026D8R
D.8 x 35 x 70 x S=10 L	026D8L
D.10 x 35 x 70 x S=10 R	026D10R
D.10 x 35 x 70 x S=10 L	026D10L

HSS Premium houtboren CNC



D	SNL	L	S	R/d
2	22	49	2	1594.020
2.5	25	57	2.5	1594.025
3	33	60	3	1594.030
3.5	39	70	3.5	1594.035
4	43	75	4	1594.040
4.5	47	80	4.5	1594.045
5	52	85	5	1594.050
5.5	57	92	5.5	1594.055
6	57	92	6	1594.060
6.5	63	100	6.5	1594.065
7	69	108	7	1594.070
7.5	69	108	7.5	1594.075
8	75	115	8	1594.080
8.5	75	115	8.5	1594.085
9	81	125	9	1594.090
9.5	81	125	9.5	1594.095
10	87	130	10	1594.100
10.5	87	130	10.5	1594.105
11	94	140	11	1594.110
11.5	94	140	11.5	1594.115
12	101	150	12	1594.120
12.5	101	150	12.5	1594.125
13	101	150	13	1594.130
13.5	108	160	13	1594.135
14	108	160	13	1594.140
14.5	114	168	13	1594.145
15	114	168	13	1594.150
15.5	120	176	13	1594.155
16	120	176	13	1594.160
16.2	140	200	13	1594.162
16.5	120	180	13	1594.165
18	130	190	13	1594.180
19	132	192	13	1594.190
20	140	200	13	1594.200
SETS IN KOFFER – SETS COFFRET				
Set 7 pcs D3-4-5-6-8-10-12-13-14-16				1594.507
Set 10 pcs D3-4-5-6-8-10-12-13-14-16				1594.510
Set 19 pcs D 1-10 mm per 0,5 mm				1594.819
Set 25 pcs D 1-13 mm per 0,5 mm				1594.825

HM spiraalboren met dubbele spiraal Z=2 & V=2



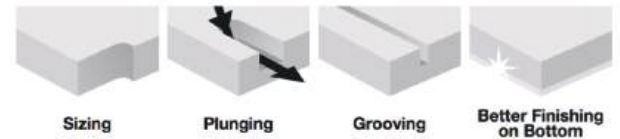
TIP-ON boren

D.6 x 75 x 140 x S=13	30150506000
D.8 x 85 x 150 x S=13	30150508000
D.10 x 95 x 160 x S=13	30150510000
D.12 x 105 x 170 x S=13	30150512000
D.13 x 110 x 175 x S=13	30150513000
D.14 x 115 x 180 x S=13	30150514000
D.15 x 120 x 185 x S=13	30150515000
D.16 x 125 x 190 x S=16	30150516000
D.18 x 130 x 200 x S=16	30150518000
D.20 x 140 x 210 x S=16	30150520000

VHM spiraalfrezen SLIT



FREUD TiCo
WIDIA: Unieke
combinatie van
TITANIUM &
COBALT legering



Goeie
afwerking
ONDER



OPTIE Coating
XG massief hout
XB plaatmateriaal

D	h	H	A	Z	Art.
3	13	50	6	2	SCH2UFN110R
3	13	50	8	2	SCH2UFN135R
4	15	50	4	2	SCH2UFN204R
4	16	50	6	2	SCH2UFN115R
4	16	50	8	2	SCH2UFN140R
5	17	50	5	2	SCH2UFN208R
5	17	60	6	2	SCH2UFN120R
5	17	50	8	2	SCH2UFN145R
6	17	60	6	2	SCH2UFN212R
6	22	60	6	2	SCH2UFN216R
6	25	60	8	2	SCH2UFN150R
7	32	80	8	2	SCH2UFN155R
8	22	70	8	3	SCH3UFN208R
8	32	80	8	3	SCH3UFN212R
8	42	90	8	3	Op aanv/sur demande
10	32	80	10	3	SCH3UFN220R
10	42	90	10	3	SCH3UFN224R
10	52	100	10	3	SCH3UFN228R
12	32	80	12	3	SCH3UFN232R
12	42	90	12	3	SCH3UFN236R
12	52	100	12	3	SCH3UFN240R
14	42	90	14	3	SCH3UFN248R
14	52	100	14	3	SCH3UFN252R
16	42	90	16	3	SCH3UFN256R
16	52	100	16	3	SCH3UFN260R
16	62	120	16	3	SCH3UFN264R
16	72	120	16	3	Op aanv/sur demande
18	52	110	18	3	SCH3UFN268R
18	72	130	18	3	SCH3UFN272R
20	52	110	20	3	SCH3UFN276R
20	72	130	20	3	SCH3UFN280R
20	85	150	20	3	Op aanv/sur demande
20	102	150	20	3	SCH3UFN284R
25	100	150	25	3	V301250100150

VHM spiraalfrezen SLIT *speciaal*



FREUD TiCo WIDIA:
Unieke combinatie van
TITANIUM & COBALT
legering

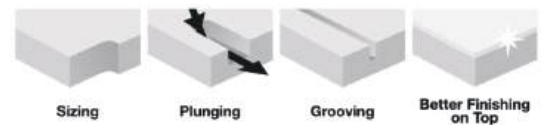


DOWNCUT negatieve spiraal

Bedoeld als 'voorfreen' van toplaag



Goeie
afwerking
BOVEN



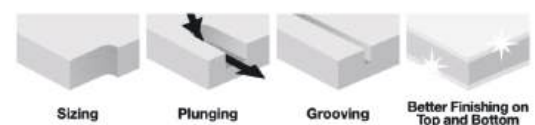
D. 6 x 17 x 50 x S=6 R - NEG - Z=1	SCH1DFN220R
D. 6 x 17 x 60 x S=6 R - NEG - Z=2	SCH2DFN212R
D. 8 x 32 x 80 x S=8 R - NEG - Z=2	SCH2DFN228R
D. 8 x 32 x 80 x S=8 R - NEG - Z=3	SCH3DFN212R
D. 10 x 52 x 100 x S=10 R - NEG - Z=2	SCH2DFN248R
D. 10 x 52 x 100 x S=10 R - NEG - Z=3	SCH3DFN228R

COMPRESSIE up & downcut



Goeie
afwerking
onder

Goeie
afwerking
boven



D. 3 x 27 x 60 x S=3 R - Z=1+1	V80102706L312
D. 8 x 32 x 10 x 70 x S=8 R - Z=2+2	SCH2XFN410R
D. 8 x 32 x 10 x 70 x S=8 R - Z=3+3	SCH3XFN410R
D. 10 x 32 x 5 x 80 x S=10 R - Z=2+2	SCH2XFN350R
D. 10 x 32 x 5 x 80 x S=10 R - Z=3+3	SCH3XFN350R

Uitkuisen hoeken (verkleinen radius) voor 3 & 4 assige CNC
machines voor zowel boven als onder zuiver resultaat

VHM spiraalfrezen SCHROB



FREUD TiCo
WIDIA: Unieke
combinatie van
TITANIUM &
COBALT legering

'Bruutfrees' voornamelijk grof
wegruimen massief hout



Goeie
afwerking
onder



OPTIE Coating
XG massief hout
XB plaatmateriaal



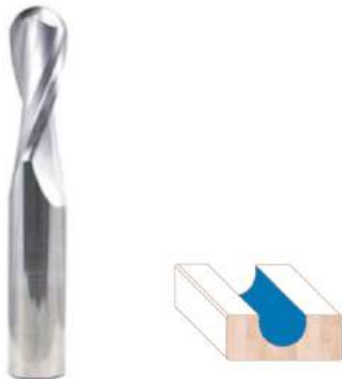
Robland
BM 3000



D	h	H	A	Z	Art.
3	13	50	6	2	Op aanv/sur demande
3	13	50	8	2	Op aanv/sur demande
4	15	50	4	2	Op aanv/sur demande
4	16	50	6	2	Op aanv/sur demande
4	16	50	8	2	Op aanv/sur demande
5	17	50	5	2	Op aanv/sur demande
5	17	60	6	2	Op aanv/sur demande
5	17	50	8	2	Op aanv/sur demande
6	17	60	6	2	Op aanv/sur demande
6	22	60	6	2	V203060020070
6	25	60	8	2	Op aanv/sur demande
7	32	80	8	2	Op aanv/sur demande
8	22	70	8	3	SCH3URN504R
8	32	80	8	3	SCH3URN506R
8	42	90	8	3	SCH3URN508R
10	32	80	10	3	SCH3URN512R
10	42	90	10	3	SCH3URN514R
10	52	100	10	3	SCH3URN516R
12	32	80	12	3	SCH3URN518R
12	42	90	12	3	SCH3URN520R
12	52	100	12	3	SCH3URN522R
14	42	90	14	3	SCH3URN528R
14	52	100	14	3	SCH3URN530R
16	42	90	16	3	SCH3URN531R
16	52	100	16	3	SCH3URN534R
16	62	120	16	3	SCH3URN536R
16	72	120	16	3	SCH3URN538R
18	52	110	18	3	SCH3URN540R
18	72	130	18	3	SCH3URN542R
20	52	110	20	3	SCH3URN546R
20	72	130	20	3	SCH3URN548R
20	85	150	20	3	SCH3URN550R
20	102	150	20	3	SCH3URN552R
25	100	150	25	3	V303250100150

VHM frees voor BM3000	HM	DIA coating
D.8 x 32 x 58 x Z=3 x S=10	A0428999RBL	FERT111

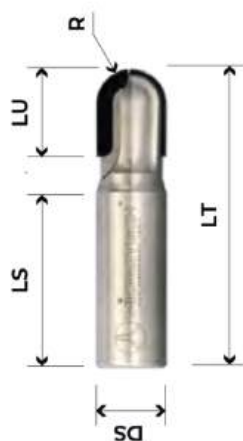
VHM frezen met radius Z=2



Cylindrische schacht

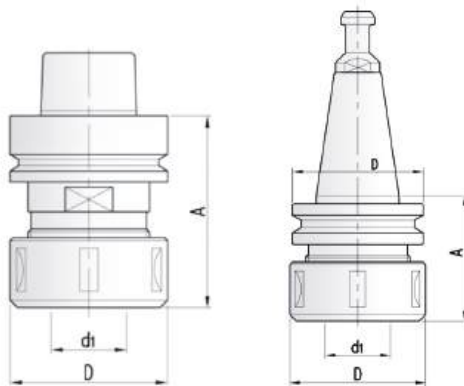
D.3 x 10 x 50	V701030010050
D.4 x 12 x 50	V701040012050
D.5 x 15 x 60	V701050015060
D.6 x 15 x 60	V701060015060
D.6 x 22 x 60	V701060022070
D.8 x 22 x 70	V701080022070
D.10 x 32 x 80	V701100032080
D.10 x 42 x 90	V701100042090
D.12 x 32 x 80	V701120032080
D.12 x 42 x 90	V701120042090
D.14 x 42 x 90	V701140042090
D.16 x 42 x 90	V701160042090
D.16 x 52 x 90	V701160052100
D.18 x 52 x 100	V701180052100
D.20 x 50 x 1000	V701200050100
D.20 x 100 x 160	V701200100160
D.25 x 50 x 100	V701250050100
D.25 x 70 x 130	V701250070130

DIAMANT frezen met radius Z=2



	Rechts	Links
D.6 x 6 x 56 x S=12	FPS3016001	FPS3016002
D.8 x 8 x 60 x S=12	FPS3016005	FPS3016006
D.10 x 10 x 62 x S=12	FPS3016009	FPS3016010
D.12 x 12 x 64 x S=12	FPS3016011	FPS3016012
D.14 x 14 x 76 x S=20	FPS3016017	FPS3016018
D.16 x 16 x 81 x S=20	FPS3016019	FPS3016020
D.18 x 18 x 83 x S=20	FPS3016021	FPS3016022
D.20 x 20 x 85 x S=20	FPS3016023	FPS3016024
D.20 x 30 x 95 x S=20	FPS3016025	FPS3016026
D.20 x 30 x 110 x S=20	FPS3016027	FPS3016028
D.20 x 30 x 130 x S=20	FPS3016029	FPS3016030
D.25 x 25 x 90 x S=20	FPS3016031	FPS3016032
D.25 x 25 x 95 x S=25	FPS3016033	FPS3016034
D.30 x 30 x 95 x S=20	FPS3016035	FPS3016036
D.30 x 30 x 100 x S=25	FPS3016037	FPS3016038
D.40 x 40 x 105 x S=20	FPS3016039	FPS3016040
D.40 x 40 x 110 x S=25	FPS3016041	FPS3016042

Spantanghouders **spantang**

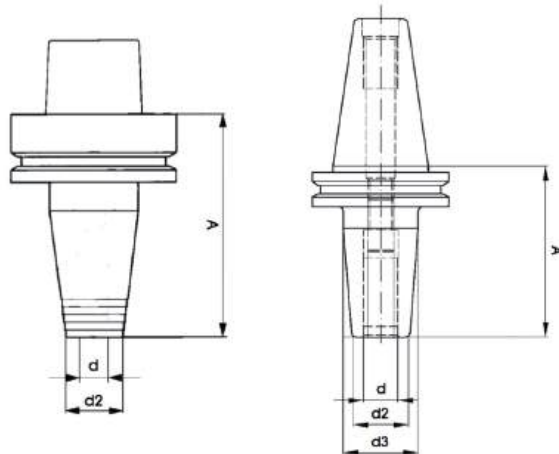


PRECISIE spantanghouder **met kogellager**

HSK63F - ER32	SPH32
HSK63F - ER40	SPH40
HSK63F - EOC25	SPHEOC
ISO30 - ER32	SPH32I
ISO30 - ER40	SPH40I

Snelle wissels, bijv. bovenfrezen

Spantanghouders **krimp**



PRECISIE houder **met krimp opname**

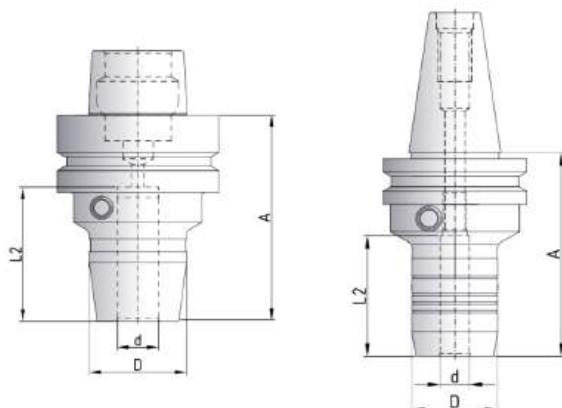
HSK 63 F		ISO 30	
8 mm	KR08	8 mm	KR08ISO
10 mm	KR10	10 mm	KR10ISO
12 mm	KR12	12 mm	KR12ISO
14 mm	KR14	14 mm	KR14ISO
16 mm	KR16	16 mm	KR16ISO
18 mm	KR18	18 mm	KR18ISO
20 mm	KR20	20 mm	KR20ISO
25 mm	KR25	25 mm	KR25ISO

HIGH PRECISION

'nultolerantie' voor DIA en WPL frezen

Spantanghouders **hydro**

PRECISIE houder **met hydraulische opname**



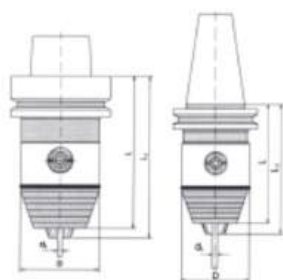
HSK 63 F	
10 mm	206573
12 mm	206574
16 mm	206575
20 mm	206576
25 mm	206577

Reduceerhulzen
verkrijgbaar

Zéér nauwkeurig tg houders met klassieke spantangen
Zelf snel gereedschapswissels uitvoeren
Verplicht gebruik momentsleutel

Minder vibratie
Balanced G 2.5 - 24000 RPM.

Houders voor boren

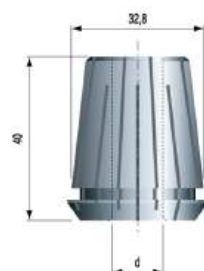


PRECISIE houder **voor boren van 1 - 16 mm**

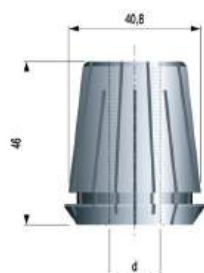
OPSPAN systeem zoals kolomboormachines

HSK63F - D. 1 - 13 mm	T118915N
HSK63F - D. 3 - 16 mm	42063108

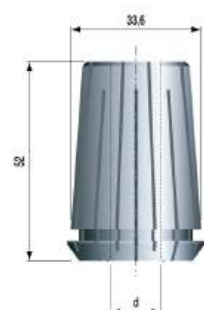
Precisie Spantangen



ER32



ER40



EOC25



ER16



PRECISIE spantangen **PREMIUM GERMANY**

D	ER32	ER40	EOC25
1	SPT3201		
2	SPT3202	SPT4002	SPTEOC02
3	SPT3203	SPT4003	SPTEOC03
4	SPT3204	SPT4004	SPTEOC04
5	SPT3205	SPT4005	SPTEOC05
6	SPT3206	SPT4006	SPTEOC06
7	SPT3207	SPT4007	SPTEOC07
8	SPT3208	SPT4008	SPTEOC08
9	SPT3209	SPT4009	SPTEOC09
10	SPT3210	SPT4010	SPTEOC10
11	SPT3211	SPT4011	SPTEOC11
12	SPT3212	SPT4012	SPTEOC12
13	SPT3213	SPT4013	SPTEOC13
14	SPT3214	SPT4014	SPTEOC14
15	SPT3215	SPT4015	SPTEOC15
16	SPT3216	SPT4016	SPTEOC16
17	SPT3217	SPT4017	SPTEOC17
18	SPT3218	SPT4018	SPTEOC18
19	SPT3219	SPT4019	SPTEOC19
20	SPT3220	SPT4020	SPTEOC20
25		SPT4025	SPTEOC25

D	ER16
10	18410016

Controleer regelmatig spantangen en opspanmoeren op slijtage. Versleten onderdelen kunnen zorgen voor afbreken tools.

Adaptor voor groefzaagblad met HSK63F



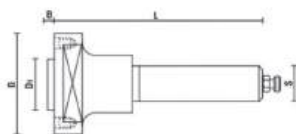
PRECISIE houder voor groefzagen of kleine zaagjes

HSK63F + 4 NVG	18342030
----------------	----------

M6/90° - 4/6/48

Max.diameter 250 mm

Adaptor voor groefzaagblad met schachtopname 20 mm



PRECISIE houder voor groefzagen of kleine zaagjes

Best monteren in krimphouder

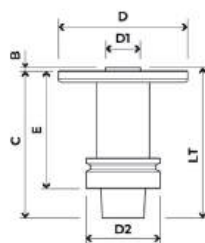
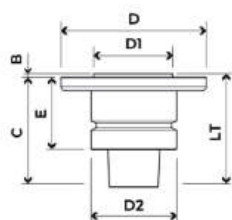
HSK63F + 4 NVG	T128140R
----------------	----------

M6/90° - 4/6/48

Max.diameter 200 mm

Adaptor voor zaagbladen tot 350 mm

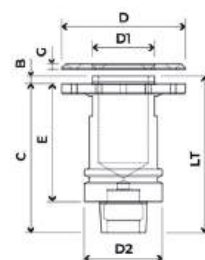
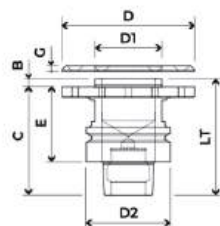
PRECISIE houder voor grote zaagbladen



A=40 mm (6/M6/90)	T128160R
A=50 mm (8/M5/90)	PL47106014
A=50 mm (6/M6/90)	AEM8038003
A=100 mm (6/M6/90)	T128165R

⊕ A maat is aangeduid op tekening met E

Speciale uitvoering voor BIESSE machines



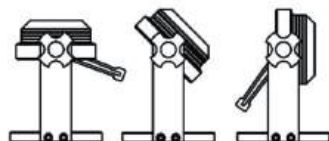
A=95MM BIESSE	003A028M
A=56 MM BIESSE	003A102

A maat is aangeduid op tekening met E



Universele montage standaard voor spantanghouders

Handig universeel hulpstuk voor het monteren en demonteren van gereedschappen in en uit alle HSK-F63 en ISO30 spantanghouders, zonder de kostbare houders te beschadigen. Door middel van een bidirectionele gelagerde ring wordt de houder geklemd met een maximale bescherming van de conus of HSK-aansluiting



Vaste houder voor spantanghouder

HSK 63 F	HSKMON
ISO	ISOMON

Houder voor spantanghouder **met kantelfunctie**

HSK 63 F	T139163N
-----------------	----------

Voordeel: gelijkmatige opspanning moer

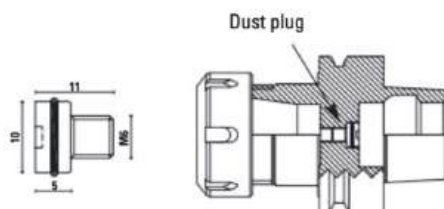
Tool voor het reinigen van spantanghouders & spantangen



Hulpstuk voor het **reinigen** van houder & spantang

ER16	T137516N	ER32	T137532N
ER20	T137520N	ER40	T137540N
ER25	T137525N	EOC25-DIN 6388	T137662N

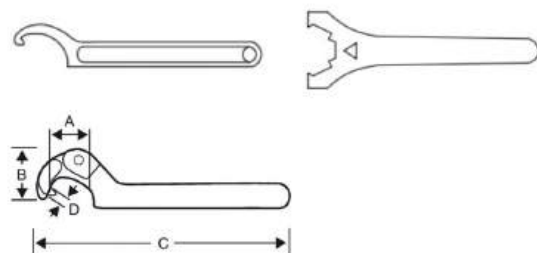
Dust Plug voor het stofvrij werken met spantanghouders



Opvulstuk voor spantanghouder voor **stofvrije** werking. Verhindert doorvoer van het stof in de spantanghouder dat zo naar de motor wordt getrokken.

DUST PLUG	Z051070N
------------------	----------

Sleutels voor spantanghouders



Haakse & half rond en sleutels

ER32	Z052401N
ER40	Z052402N
EOC25	Z052310N

Verstelbare sleutel

32 - 75 mm	BAH 40N-32-75
-------------------	---------------

Momentsleutel voor hydro houders



Bij het opspannen van tools op HYDRO houders is het uitermate belangrijk om de exacte NM te respecteren die vermeld wordt bij het gereedschap. Gebruik hiervoor altijd een momentsleutel.

Voor het maken van groeven & sponningen en het op maat brengen.
Geschikt voor het snijden en uitfrezen in zowel massief hout en plaatmateriaal.
Met Inboormes. Met spaanruimer

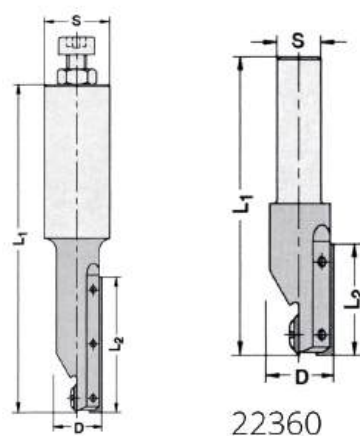


Frezen met vervangmessen Z=2



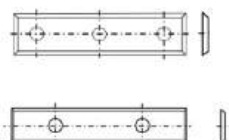
D. 16 mm	22030
D. 16 x 55 x 125 x S=20 Rechts	22030516505R
D. 18 mm	22030
D. 18 x 55 x 125 x S=20 Rechts	22030518505R
D. 18 x 55 x 125 x S=20 Links	22030518505L
D. 18 x 55 x 125 x S=25 Rechts	22030518506R
D. 18 x 55 x 125 x S=25 Links	22030518506L
D. 20 mm	22030
D. 20 x 55 x 125 x S=20 Rechts	22030520505R
D. 20 x 55 x 125 x S=25 Rechts	22030520506R
D. 20 x 55 x 125 x S=25 Links	22030520506L
D. 22 mm	22030
D. 22 x 55 x 125 x S=25 Rechts	22030522506R
D. 16 mm	TG62
D. 16 x 50 x 105 x S=12 Rechts	TG62MD AD3
D. 18 x 50 x 105 x S=20 Rechts	TG62MD BD3

Frezen met vervangmessen Z=1+1



D. 16 mm	22360
D. 16 x 30 x 91 x S=16 Rechts	22360516303R
D. 16 x 30 x 91 x S=16 Links	22360516303L
D. 16 x 50 x 106 x S=16 Rechts	22360516503R
D. 16 x 50 x 106 x S=16 Links	22360516503L
D. 18 mm	22360
D. 18 x 50 x 116 x S=20 Rechts	22360518505R
D. 18 x 50 x 116 x S=20 Links	22360518505L
D. 18 x 50 x 116 x S=25 Rechts	22360518506R
D. 18 x 50 x 116 x S=25 Links	22360518506L
D. 20 mm	22360
D. 20 x 50 x 116 x S=20 Rechts	22360520506R
D. 20 x 50 x 116 x S=20 Links	22360520506L

WPL MESSEN



SNL 55 mm - 50x12x1,7	TG 013327
SNL 30 mm - 30x12x1,5	FR CG08MEA310
SNL 50 mm - 50x12x1,5	FR CG08MFA310

Frezen met vervangmessen Z=1 met COATING

VERSOFIX frees met TIN/TICI gecoat mes voor een langere standtijd. Voor het maken van groeven, sponningen & contour..

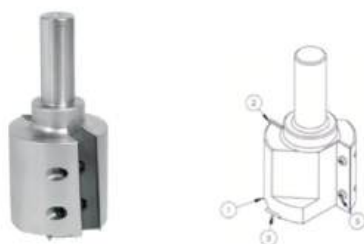
Massief hout
Plaatmaterialen



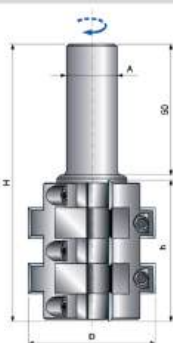
D. 8 x 20 x 68 x S=12 R	W124080R
D. 10 x 20 x 68 x S=12 R	W124100R
D. 12 x 20 x 68 x S=12 R	W124120R
D. 14 x 30 x 74 x S=12 R	W124140R
D. 14 x 50 x 94 x S=12 R	W124141R
D. 15 x 30 x 74 x S=12 R	W124150R

D. 16 x 30 x 74 x S=12 R	W124160R
D. 16 x 50 x 94 x S=12 R	W124161R
D. 18 x 30 x 74 x S=12 R	W124180R
D. 18 x 50 x 94 x S=12 R	W124181R
D. 20 x 30 x 74 x S=12 R	W124200R
D. 20 x 50 x 94 x S=12 R	W124201R
D. 22 x 30 x 74 x S=12 R	W124220R

WPL slag & contourfrezen voor massief hout



WPL slagfrezes	
D. 40 x B=30 mm x S=25 x Z=2+2	31414
D. 40 x B=50 mm x S=25 x Z=2+2	31415
D. 60 x B=30 mm x S=25 x Z=2+2	31416
D. 60 x B=50 mm x S=25 x Z=2+2	31417

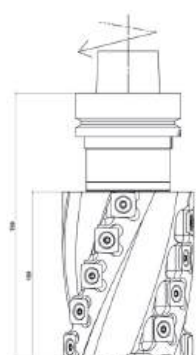
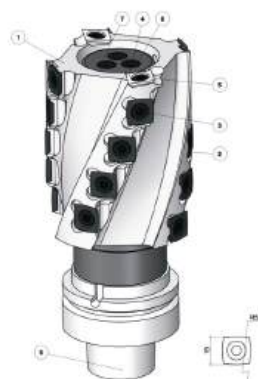


WPL contourfrezes	
D. 50 x B=56 mm x 108 x S=20 (Z=10)	TM10MD AA3
D. 50 x B=78 mm x 130 x S=20 (Z=14)	TM10MD AC3

Standaard WPL mesjes 12x12x1,5 mm
Geen aftekening voorsnijder op hout door ondersnijdend mes



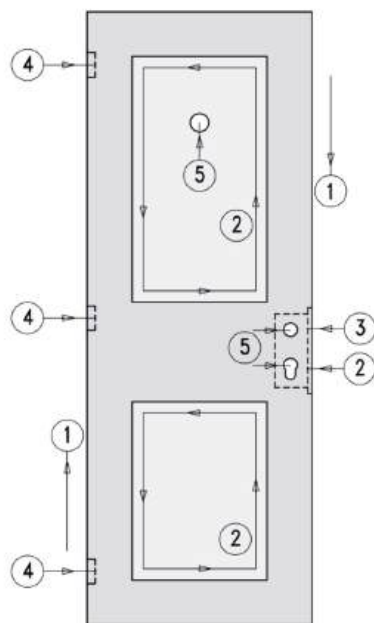
WPL contourfrezes met radius messen 15x15x2,5 mm - R150	
D. 50 x B=60 mm x S=25 x Z=4/12+2	29613
D. 50 x B=80 mm x S=25 x Z=4/16+2	29614
D. 50 x B=110 mm x S=25 x Z=4/24+2	29615



WPL spiraalmessenkop met radius messen 15x15x2,5 - R150	
D. 80 x B=100 mm x Z=4+2 op HSK63F	38212
WPL messen 15x15x2,5 - R50	RR11MCB310

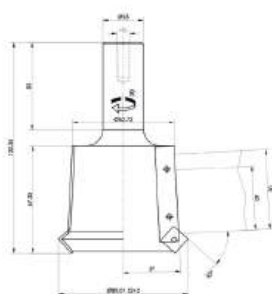
Zéér zuivere afwerking door speciale WPL mesjes met RADIUS

Frezen voor bewerking DEUREN

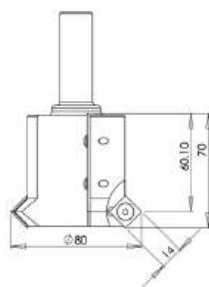


1	WPL contourfrezen zijkant deuren	
	WPL contourfrees D.80x60xZ=2+2 - 3° + 45°	APS1058
	WPL contourfrees D.80x60xZ=2+2 - 45°	21123
2	VHM schrobfrezen	
	VHM schrobfrees D.16x52x100xS16xZ=3	SCH3URN536R
3	Slotkastfrezen	
	VHM slotkastfrees D.14x40/95x150xS=14xZ=3	V502140040150
	VHM slotkastfrees D.14x40/105x170xS=14xZ=3	V502140040170
	VHM slotkastfrees D.16x45/95x150xS=16xZ=3	SCH3UMN104R
	VHM slotkastfrees D.16x45/115x190xS=16xZ=3	V50216045115190
	VHM slotkastfrees D.16x45/180x230xS=16xZ=3	V50216045180230
	VHM slotkastfrees D.16x45/190x240xS=16xZ=3	V50216045190240
	Diamant slotkastfrees D.16x34x150xZ=2+2xS=16	FPD2052018
	WPL slotkastfrees D.16x105x150xS16xZ=2	22310516153R
	WPL slotkastfrees D.16x105x170xS16xZ=2	22310516173R
	WPL slotkastfrees D.16x95x150xS16xZ=2	FPD2521002
4	Scharnierfrezen	
	VHM spiraalfrees D.16x15x55xS10xZ=2 links	V301160015055L
	VHM spiraalfrees D.16x15x55xS10xZ=2 rechts	V301160015055R
	WPL frees D.16x12x70xS=12xZ=1+1	22326516000R
	DIA frees SOS scharnieren D.16x15x100xS=16xZ2	FPD2210261519
	DIA frees SOS scharnieren D.16x15x100xS=16xZ2	FPD2409041445
5	Krugatfrezen	
	VHM krugatfrees D.16x60x110xS16xZ=3 - 60°	V602160060110
6	Kasementfrezen	
	VHM frees D.29x27,6x27x79xS20xZ=2	KASHM
	WPL frees D.39x28,5x107xS20xZ=2	KASWP
	DIAMANT versie D.27,6x27x79xS20xZ=2	KASDIA
7	Frees rubber strips	
	WPL frees D.60x11xS=16xZ=2	GPS0047

1 - WPL slagfrees contour zijkant deuren

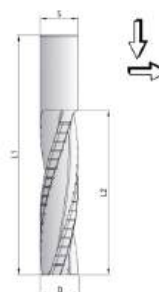


3° afschuining met
45° kantenbrekers

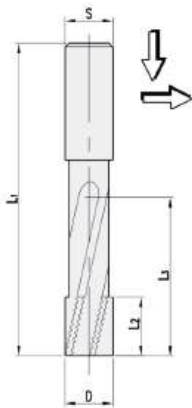


Rechte frees
met 45° kantenbrekers

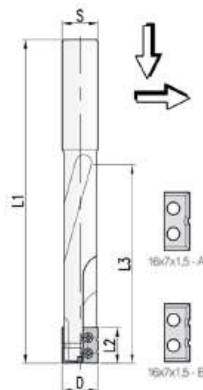
2 - VHM schrobfrees



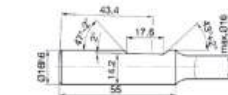
3 - Slotkastfrees



VHM versie
naslijpbaar



WPL versie met
Heavy Metal body **TYPE 22310**



Optioneel: Weldon schacht
voor WEEKE HOMAG
Code: PR 39890500001 D

Mes A	TG 048995
Mes B	TG 048996

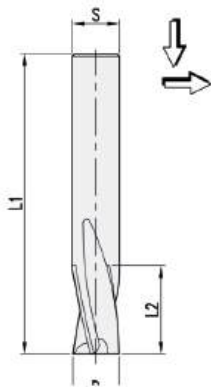
Diamant versie
met pos/neg
tanden



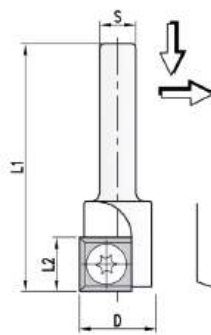
Mes A	TG 106866
Mes B	TG 106867

WPL versie met
Heavy Metal body **TYPE FPD2521**

4 - Scharnierfrees



VHM versie
naslijpbaar

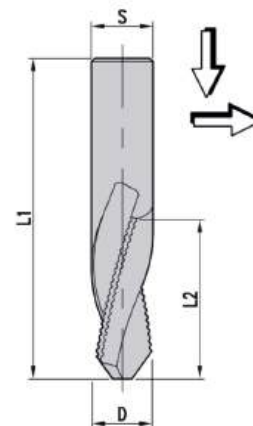


WPL
versie

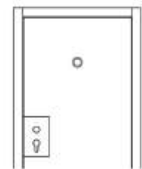


DIA frees
SOS scharnieren

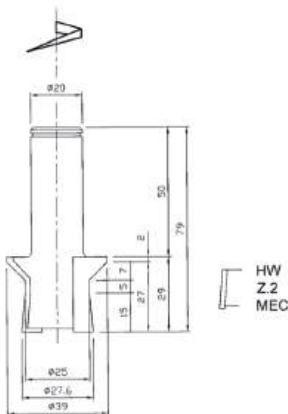
5 - Kruk gatfrees



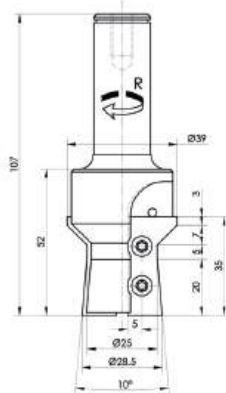
VHM versie
naslijpbaar
60° punt



6 - Kassementfrees

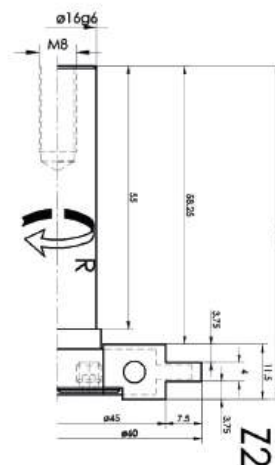


VHM versie
naslijpbaar

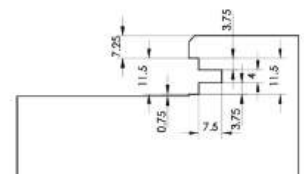


WPL versie
(vervangmesjes)

7 - Frees rubber strips



Voordelen
Rubber in 1 keer
ingefreesd
Messen perfect
gepositioneerd
100% nauwkeurig



Verkrijgbaar voor
alle rubbertypes

Diamant frezen

Dia frees type D260 Afwerkingsfrees

Speciale uitvoering
HDM body - High Densimet Body
verstevigd lichaam



DIA frees Z=2+1 voor oa het maken van groeven in alle materialen. Geschikt voor oa volkern (vb Trespa).

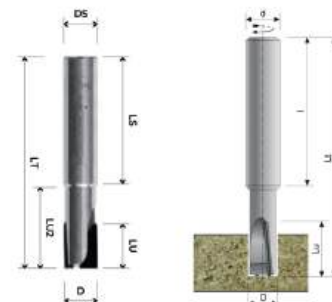
(*) D. 4 & D. 6 mm = Z=1

VERKRIJGBAAR MET ALLE GEWENSTE SNIJLENGTES

TIP Gebruik steeds frezen met een snijlengte zo dicht mogelijk bij de plaatdikte.



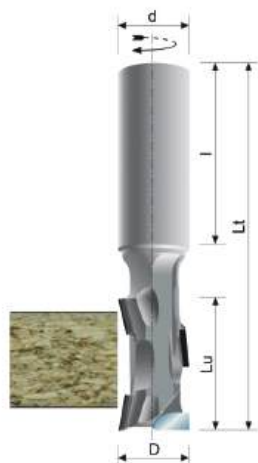
TRESPA
CORIAN
CARBON
ALUMINIUM
PLEXIGLAS



DIAMETER 4 mm	
D.4x10x60xS=6 (*)	FPD2003046
DIAMETER 5 mm	
D.5x12x60xS=6 (*)	FPD2206211238
DIAMETER 6 mm	
D.6x14x55xS=10 (*)	FPD2312271732
D.6x14x50xS=6 (*)	FPD2403261443
D.6x14/24x60xS=8 DENS.	FPD2407181135
D.6x22x70xS=10 (*)	FPD2403151109
DIAMETER 8 mm	
D.8x15x60xS=8	FPD2011170958
D.8x20x70xS=8	FPD2404121012
D.8x20x70xS=12	FPD1705190911
D.8x25x70xS=8	FPD2312190900
D.8x25x70xS=12	FPD1909021618
DIAMETER 8,3 mm	
D.8,3x15x65xS=12	FPD2407181201
D.8,3x20x60xS=12	FPD2312190912
DIAMETER 8,5 mm	
D.8,5x15x65xS=12	FPD2407181420
D.8,5x20x60xS=12	FPD2312190947

DIAMETER 10 mm	
D.10x25x70xS=12	FPD2312191002
DIAMETER 12 mm	
D.12x20x70xS=12	FPD2404240911
D.12x25x70xS=12	FPD2037008
D.12x45x90xS=12 DENS.	FPD2312191744
DIAMETER 14 mm	
D.14x25x70xS=12	FPD2407181444
DIAMETER 16 mm	
D.16x25x70xS=16	FPD2406121637
DIAMETER 20 mm	
D.20x25x70xS=20	FPD2406121708
D.20x45x90xS=20 Steel Body	FPD2401231625
D.20x52x97xS=20	FPD2407181539
DIAMETER 25 mm	
D.25x62x122xS=20	FPD2407181552
D.25x72x127xS=20	FPD2407181627

Dia frees type D270 FPD2012

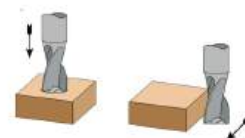


Instapmodel
Ideaal voor starters
ECO budget

DIA frees ECO VERSIE Z=1+1 voor universele toepassingen H=2,5



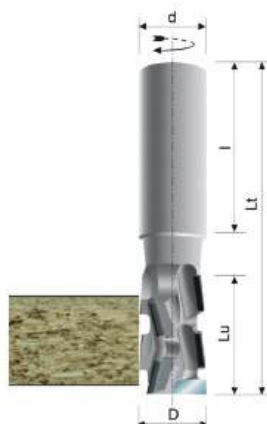
DIAMANT



D	Afmeting	RECHTS	LINKS
D.8	D.8x25x70xS=10	D27003	D27004
D.10	D.10x27x75xS=10	FPD2012150	FPD2012149
D.12	D.12x27x75xS=12	FPD2012010	FPD2012009
	D.12x34x84xS=12	FPD2012018	FPD2012017
D.16	D.16x27x85xS=16	FPD2012058	FPD2012057
	D.16x34x94xS=16	FPD2012064	FPD2012063
	D.16x43x105xS=16	FPD2012070	FPD2012069
D.18	D.18x34x94xS=20	FPD2012086	FPD2012085
	D.18x43x105xS=20	FPD2012090	FPD2012089
D.20	D.20x35x95xS=20	FPD2012106	FPD2012105
	D.20x43x103xS=20	FPD2012110	FPD2012109
	D.20x52x112xS=20	FPD2012114	FPD2012113

Kan 'duikend' werken - Bv uitfrezen spoelbak

Dia frees type D280 FPD2015



Betere afwerking
door Z=2+2

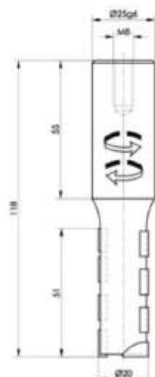
DIA frees VERSIE Z=2+2 voor universele toepassingen H=2,5



D	Afmeting	RECHTS	LINKS
D.12	D.12x27x75xS=12	FPD2015002	FPD2015001
D.16	D.16x27x85xS=16	FPD2015032	FPD2015031
	D.16x34x94xS=16	FPD2015038	FPD2015037
D.18	D.18x34x94xS=20	FPD2015060	FPD2015059
	D.18x43x103xS=20	FPD2015064	FPD2015063
D.20	D.20x34x94xS=20	FPD2015080	FPD2015079
	D.20x43x103xS=20	FPD2015084	FPD2015083
	D.20x52x112xS=20	FPD2015088	FPD2015087
	D.20x61x121xS=20	FPD2015092	FPD2015091
	D.20x70x130xS=20	FPD2015096	FPD2015095

Kan 'duikend' werken - Bv uitfrezen spoelbak

Dia frees type D320



DIA frees VERSIE Z=2 met DIA boorsnede voor universele toepassingen Z=10+1 H=3

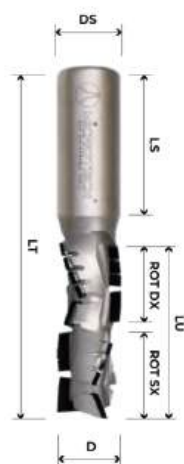


DIAMANT

D.20x52x118xS=25 - Rechts	FPD2407221027
D.20x52x118xS=25 - Links	FPD2407221452



Dia frees type FPD2049

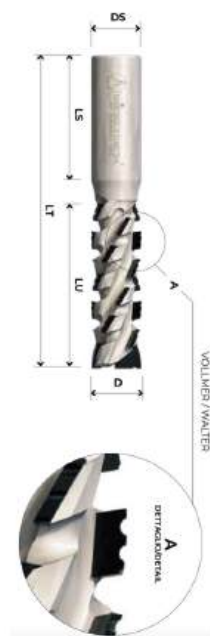


DIA frees VERSIE Z=3+3 met **RECHTSE & LINKSE** draairichting - H=4,5 - Snijhoek 20°

D.25x30+30x95xS=25	FPD2049001
D.25x35+35x100xS=25	FPD2049002
D.25x40+40x105xS=25	FPD2049003
D.25x45+45x110xS=25	FPD2049004
D.25x50+50x115xS=25	FPD2049005
D.25x55+55x120xS=25	FPD2049006

Bespaart ruimte magazijn
CNC machine
Enkel gebruik op balken CNC

Dia frees type FPD2064



D.16x36x95xS=16	FPD2064002
D.16x43x102xS=16	FPD2064004
D.20x36x95xS=20	FPD2064006
D.20x47x106xS=20	FPD2064008
D.25x47x111xS=25	FPD2064010
D.25x57x121xS=25	FPD2064012
D.25x63x127xS=25	FPD2064014
D.25x72x136xS=25	FPD2064016
D.25x84x148xS=25	FPD2064018

DIA frees met spaanbrekers voor **massief hout zonder knopen, MDF, multiplex.**

Alternatief voor VHM Schrobfreesen

Z=2+2 - 30° axial
'zware toepassingen'



DIA frees type D390

FPD2028 Z=16 - H=4



D.20x26x85xS=20 R	FPD2028010
D.20x31x90xS=20 R	FPD2028014
D.20x42x100xS=20 R	FPD2028022
D.20x47x110xS=20 R	FPD2028026
D.25x47x110xS=25 R	FPD2028070



DIA frees type D400

Z=10 - H=3

D.20x32x90xS=20 R	FPD2407191214
D.20x42x100xS=20 R	FPD2407191042
D.20x53x110xS=20 R	FPD2310241508

DIA frees type D420

Z=20 - H=4

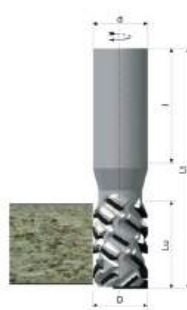


D.20x44x105xS=20 R	FPD2407181751
D.20x52x110xS=20 R	FPD1805221555

Betere afwerking Spaanderplaat & MDF met laminaat of melamine

DIA frees type D475

Z=30 - H=4 - 54°



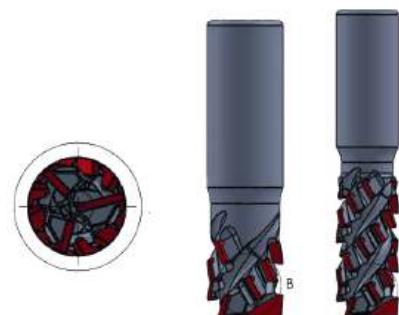
D.25x50x115xS=25 R	FPD2036076
--------------------	------------

Ideaal voor FINEER vooral dwars op vezels

DIA frees type D463

FPD2030 Z=3+3

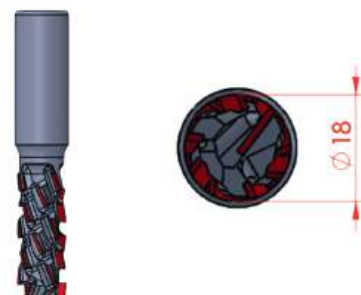
D.25x25x98xS=25 R	FPD2030002
D.25x54,5x123xS=25 R	FPD2030012



DIA frees type D336

FPD2407 Z=3+3

D.18x47x108xS=20 R	FPD2407091457
--------------------	---------------



High Speed Industrial



DIA frees type 15700

D.12 - D.12x24x70xS=12xZ=2	15700912242
D.16 - D.16x35x85xS=16xZ=2	15700916353

Uitvoering:

Body uit staal met 3 spaanbrekers, in spiraalvormige uitvoering. Met DP-omvangsnijdende messen. Alle sneden met gepolijst spaanvlak. Meerdere keren naslijpbaar. Rechtsdraaiend, zonder instelschroef en voor mechanische doorvoer (MEC) geschikt.

Toepassing:

Voor het groeven, formatteren en doorhalen van houten materialen.

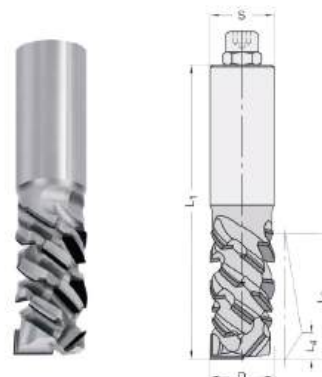
Belangrijkste voordelen:

- Met een **extreme spaanhoek**
- Zeer goede afwerking van de kanten, ook bij hoge doorvoer
- Bijzonder efficiënt bij gefineerde houten materialen
- Erg mooie resultaten bij de kanten van de werkstukken bij de freesuitrede
- Tot 5x erodeerbaar

Instel advies:

$n = 18.000 - 24.000 \text{ min}^{-1}$

$V_f = 12 - 25 \text{ m/min.}$



Let op: de instellingen zijn altijd afhankelijk van uw machine en het te verwerken materiaal. Bovenstaande instellingen zijn een advies en moeten altijd gecontroleerd worden. Raadpleeg eventueel uw (machine)dealer of slijper voor meer advies. Bij de afbeeldingen vindt u ook nog extra informatie.

DIA frees type 14253

D.12 - D.12x20x75xS=12xZ=3	14253912202
D.12 - D.12x25x80xS=12xZ=3	14253912252
D.16 - D.16x20x80xS=16xZ=3	14253916203
D.16 - D.16x25x80xS=16xZ=3	14253916253

Uitvoering:

Met drie DP-omvangsnijdende messen (2 negatieve en 1 positieve vleugel) en met DP-inboormes in een VHW body voor zware toepassingen. Alle sneden zijn met gepolijst spaanvlak. Meermaals naslijpbaar. Rechtsdraaiend en voor mechanische doorvoer (MEC) geschikt.

Toepassing:

Zeer geschikt voor het gebruik op HPL®, CPL®, Trespa®, duroplast, MDF®, HDF®, thermoplast en multiplex. Ook ten behoeve van Nesting. Geschikt voor axiaal en schuin invallen. Doorvoer tot 25% hoger in vergelijking met de DIATEC-DUO 14250-0-serie.

Belangrijkste voordelen:

- Meerdere keren erodeerbaar
- Gladde afwerking

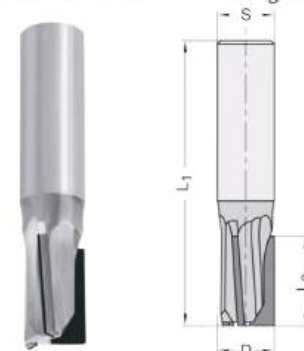
Instel advies:

Duroplast / Thermoplast / HPL®: $n = 15.000 - 18.000 \text{ min}^{-1}$, $V_f = 3 - 8 \text{ m/min.}$

Minerale werkstoffen: $n = 15.000 - 18.000 \text{ min}^{-1}$, $V_f = 6 - 10 \text{ m/min.}$

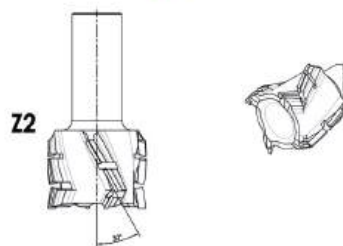
Houten materialen: $n = 18.000 - 24.000 \text{ min}^{-1}$, $V_f = 12 - 20 \text{ m/min.}$

Bij grote warmte ontwikkeling, het toerental naar beneden aanpassen.



Let op: de instellingen zijn altijd afhankelijk van uw machine en het te verwerken materiaal. Bovenstaande instellingen zijn een advies en moeten altijd gecontroleerd worden. Raadpleeg eventueel uw (machine)dealer of slijper voor meer advies. Bij de afbeeldingen vindt u ook nog extra informatie.

DIA frees type D319



Diamant contourfrees plaatmateriaal

D. 50 mm Z=2+2

D.50x34xS=25 - Rechts

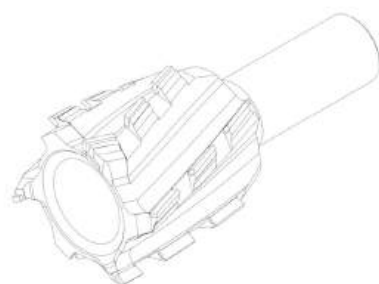
PR D31921



DIAMANT



DIA frees type D480

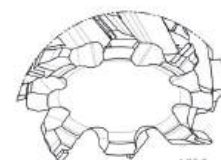


Diamant contourfrees plaatmateriaal

D. 60 mm Z=3+3

D.60x60x129xS=25 -Rechts

D480-CS1202

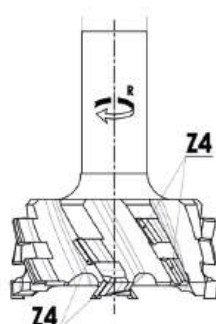
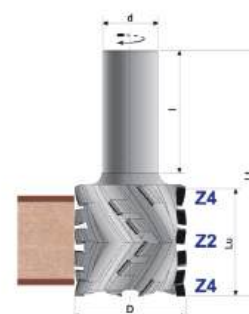


Diamant contourfrees plaatmateriaal - H=6

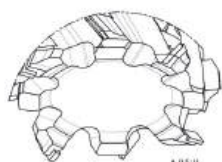
D. 80 mm Z=4+4

**Snijdende onderkant!
Voor het frezen van slagen**

D.80xB=22x120xS=25	D4800004
D.80xB=26x120xS=25	D48033
D.80xB=29,6x120xS=25	D4800002
D.80xB=37x120xS=25	D48031
D.80xB=45x120xS=25	D4800005
D.80xB=56x120xS=25	D4808056



Uitermate geschikt voor adfwerkingselementen met onnatuurlijke vormen waarbij manueel moet worden afgeplakt. Bijv. ronde tafel in spaanplaat dat met HPL moet worden bekleed.



**Snijdende onderkant!
voor slagen**

Diamant contourfrees plaatmateriaal dikte 18 - 28 mm

D. 48 mm Z=4+2+4

D.48x32x95xS=20

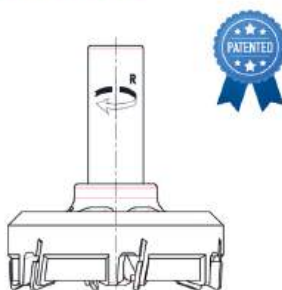
D48014S20

D.48x32x95xS=25

D48014S25



DIA vlakfrees met TURBINE



Diamant vlakfrees met speciaal systeem voor perfecte spaanafvoer

D.80x10x88xS=20xZ=6

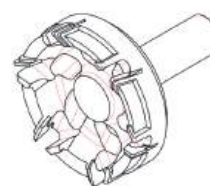
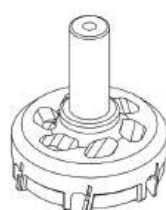
D32904

D.120x10x88xS=20xZ=6

D329120

**Speciaal systeem
voor perfecte spaan
& stofafvoer.**

Bekijk demo
via QR code



*Hoogwaardige
afwerking*

DIAMANT NESTING frezen



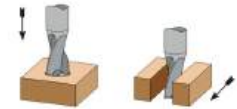
DIA frees
FPD2059
(D333)

Z=3+3
H3

D.12x22x70xZ=3+3xS=12	FPD2043038
D.12x24x70xZ=3+3xS=12	FPD2043018
D.12x35x83xZ=3+3xS=12	FPD2206101536
D.16x21,6x80xZ=3+3xS=16	FPD2407191729
D.16x24x80xZ=3+3xS=16	FPD2043042
D.16x35x91xZ=3+3xS=16	FPD2043046



High Densimet Body



DIA frees
FPD2039
(D266)

Z=4

D.10x12x60xS=10 (8 - 11 mm)	FPD2039020
D.12x19x65xS=12 (12 - 16 mm)	FPD2039002
D.12x24x70xS=12 (16 - 21 mm)	FPD2039008
D.12x24x80xS=20 (16 - 21 mm)	FPD2039012
D.12x28x75xS=12 (22 - 25 mm)	FPD2039014



DIA frees
type FPD2040

Z=2+2

D.12x25x75xS=12	FPD2040008
D.12x28x75xS=12	FPD2040014
D.16x25x75xS=16	FPD2040040
D.16x34x90xS=16	FPD2040042
D.16x43x100xS=16	FPD2040048

High Densimet Body

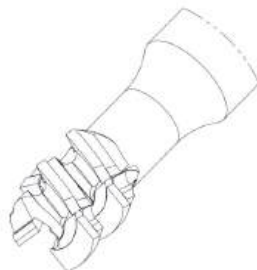


DIA frees
type FPD2059

Z=2+2

D.12X22X70XS=12	FPD2059038
D.12X24X70XS=12	FPD2059018
D.12X29X75XS=12	FPD2059026
D.16X24X80XS=16	FPD2059042
D.16X29X85XS=16	FPD2059044
D.16X35X91XS=16	FPD2059046

High Densimet Body



DIA frees type D319



D.16x15x85xZ=1+1xS=16

D31913

Zeer geschikt voor platen met fineer en multiplex.
Dwars op vezels



DIA frees type D260

High Densimet Body

D.12x25x70xS=12

FPD2037008

D.16x25x70xS=16

FPD2406121637

Z=2 AXIAAL pos/neg
voor scherpende werking



DIA frees type D335

FPD2401

High
Densimet
Body

Betere spaanafvoer



D.12x22x70xZ=2+2xS=12

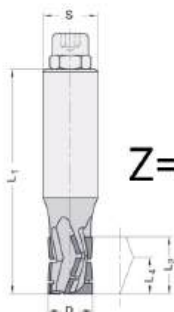
FPD2401260826

High Speed Industrial NESTING

DIA frees type 15556

D.16x21x85xZ=4xS=20

15556916215



Z=4

Uitvoering:

Body uit zwaar metaal met 4 spaanbrekers, in spiraalvormige uitvoering. Met DP-ingelegd inboormes en met DP-omvangsnijdende messen. Alle sneden met gepolijst spaanvlak. Meerdere keren naslijpbaar. Rechtsdraaiend, met instelschroef en voor mechanische doorvoer (MEC) geschikt.

Toepassing:

Voor het groeven, formateren en doorhalen van houten materialen. Geschikt voor axiaal en schuin invallen. Zeer geschikt voor Nesting-bewerking in 16 en 19 mm spaan- of MDF-platen, ruw of bekleed. Bij het Nesten van kleine delen bij voorkeur Ø 12 mm, Z=3 uit serie 15555 gebruiken.

Belangrijkste voordelen:

- Zeer geschikt voor o.a. Nesting-bewerkingen in spaan- of MDF-platen, ruw of bekleed.
- Optimaal voor materiaaldiktes van 16 en 19 mm
- Het spiraalgedeelte is overwegend positief wat voor een betere verspaning zorgt.

Instel advies:

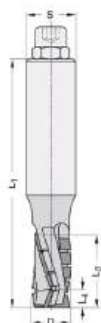
n = 18.000 - 24.000 min⁻¹
Vf = 20 - 40 m/min.

Let op; de instellingen zijn altijd afhankelijk van uw machine en het te verwerken materiaal. Bovenstaande instellingen zijn een advies en moeten altijd gecontroleerd worden. Raadpleeg eventueel uw (machine)dealer of slijper voor meer advies. Bij de afbeeldingen vindt u ook nog extra informatie.

DIA frees type 15555

D.16x21x85xZ=3xS=20

15555916215



Z=3

Uitvoering:

Body uit zwaar metaal met 3 spaanbrekers, in spiraalvormige uitvoering. Met DP-ingelegd inboormes en met DP-omvangsnijdende messen. Alle sneden met gepolijst spaanvlak. Meerdere keren naslijpbaar. Rechtsdraaiend, met instelschroef en voor mechanische doorvoer (MEC) geschikt.

Toepassing:

Voor het groeven, formateren en doorhalen van houten materialen. Geschikt voor axiaal en schuin invallen.

Belangrijkste voordelen:

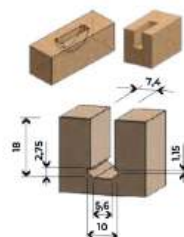
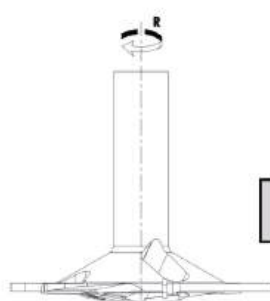
- Zeer geschikt voor o.a. Nesting-bewerking in spaan- of MDF-platen, ruw of bekleed. Ook geschikt voor multiplex en OSB.
- Op zware werkzaamheden berekende body in zwaar metalen uitvoering

Instel advies:

n = 18.000 - 24.000 min⁻¹
Vf = 15 - 35 m/min.

Let op; de instellingen zijn altijd afhankelijk van uw machine en het te verwerken materiaal. Bovenstaande instellingen zijn een advies en moeten altijd gecontroleerd worden. Raadpleeg eventueel uw (machine)dealer of slijper voor meer advies. Bij de afbeeldingen vindt u ook nog extra informatie.

DIAMANT NESTING CLAMEX p-system



D.100,4x7/9,48xZ=2+2xS=20

Lamello

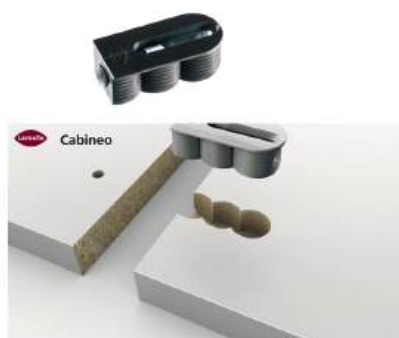
FP53030001

Het populaire **Lamello Clamex** systeem op uw **CNC NESTING machine?**

Wij hebben de gepaste tools voor u!



CABINEO LAMELLO



HM boor D.15x70xS=10 R

LAM136312

DIA frees D.12x20x70xS=12 AX

FPD2404240911

Lamello

DEMO
CABINEO

SCAN QR



FIX CHIP verbinder

De FixChip is een ideaal **meubelbeslag** voor **CNC/nestingmachines**. Deze verbinder heeft een horizontale verbinding maar kan door het gebruik van slim gereedschap met enkel verticale bewerkingen worden uitgevoerd. Dit maakt dit een ideale verbinder voor CNC machines **zonder** dat er een **speciale aggegraat** hoeft te worden aangekocht.

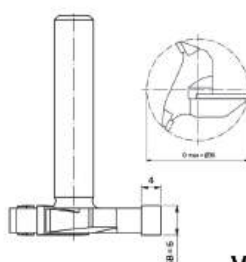
De FixChip heeft **enkel verticale bewerkingen**. Dit zorgt ervoor dat panelen **niet** nog een **tweede keer opgelegd** moeten worden om bijvoorbeeld horizontale boorbewerkingen te kunnen uitvoeren. Dit komt omdat er gebruik gemaakt wordt van een T-vormige profielfrees. Deze frees (diameter 34mm) zakt in de 35mm gaten (nesting) of komt verticaal naast het werkstuk naar beneden en vervolgens wordt deze in het werkstuk verplaatst waardoor de horizontale bewerking ontstaat. De vorm van de FixChip zorgt ervoor dat deze precies in deze ronding past.

Contacteer ons voor meer informatie.
FREESGEREEDSCHAP bij ons verkrijgbaar!

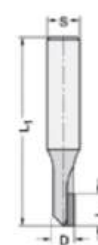
DIA boor D.36x6x56xZ=3xS=8	FPD2068001
DIA boor D.36x6x56xZ=4xS=8	FPD2069001
DIA frees D.6x12x70xZ=1xS=12	D2600178



Z=3



Z=4

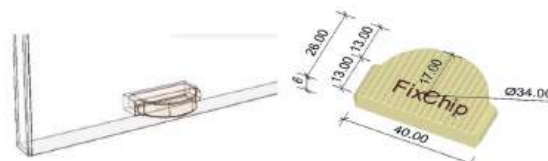


DEMO
FixChip
SCAN QR



Voordelen t.o.v. bijvoorbeeld een deugel.

- Productietijd minimaal 20% besparing
- 100% nauwkeurig
- Geen storingsgevoelige aggregaten
- Lagere investering in machine-uitrusting
- Hoger rendement uit de bruto platen
- Minder vervuiling van de machine
- Minder reststukken op de machine



MECHANISCHE TURBINE NESTING TORNADO



TORNADO

HSK houder niet inbegrepen.

Tornado voor HSK63F - ER32	T139501RK
Tornado voor HSK63F - ER40	T139502RK
Tornado voor HSK63F - EOC25	T139522RK

STOFVRIJ werken op NESTING machines? Er zijn heel veel turbines op de markt, weinig zijn succesvol.

Wij hebben de meest efficiënte voor u!



HYDRO & Mechanische TURBINE NESTING TWISTER



TWISTER

HSK houder inbegrepen

Twister HYDRO HSK63F - 12 mm	1AN-AN01
Twister HYDRO HSK63F - 16 mm	1AN-AN02
Twister MEC. HSK63F ER32	AAD01
Twister MEC. HSK63F ER40	AAD02

-minder vibraties tijdens het nesten
-verstelbaar in hoogte
-geschikt voor hogere snelheden
-werkt stiller dan standaard systemen

TURBINE NESTING TURBOFUN

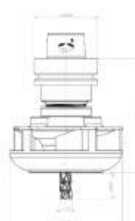


TURBOFUN



Turbofun 105x40 - ER32	AEM8020001
Turbofun 105x40 - ER40	AEM8020002
Turbofun 105x40 - EOC25	AEM8020003
Turbofun 105x40 - HYDRO D12	AEM8020004
Turbofun 105x40 - HYDRO D16-20	AEM8020005

HYDRO TURBINE NESTING VORTEX



VORTEX

Vortex HYDRO HSK63F - 20 mm	ALBV11
Reduceerbus 12 mm	RMD-01
Reduceerbus 16 mm	RMD-02

HSK houder inbegrepen
reduceerbus niet inbegrepen

TURBINE NESTING PREZISO

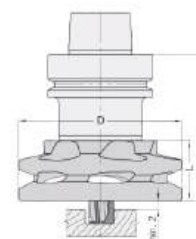


PREZISO

Preziso turbine 462E	39499010017
----------------------	-------------

Aanbevolen instellingen voor een goede afzuiging:

Toerental n (min ⁻¹)	Nesting	Frezen
	Doorvoer vf (m/min)	
18.000	ca. 14	ca. 10
20.000	ca. 16	ca. 12
22.000	ca. 18	ca. 14
24.000	ca. 20	ca. 16



HYDRO TURBINE NESTING AEROTECH



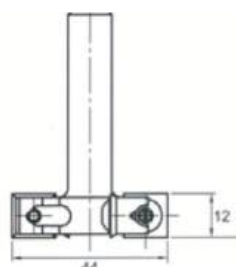
AEROTECH

Aerotech HSK63F - 105 mm	AER-41A
Reduceerbus 12 mm	RE25-1200
Reduceerbus 16 mm	RE25-1600



OPTIONEEL : afdekplaten

WPL frees NOHA



WPL frees voor het infrezen van het onzichtbaar NOHA handgreep systeem

D.44x12x62xS=10xZ=4

12320

Maatwerk mogelijk, vb kleinere diameter

DIAMANT scharnierfrees SOSS



Diamant frees voor het infrezen van het SOSS onzichtbaar scharnier systeem

Diepte tot 45 mm

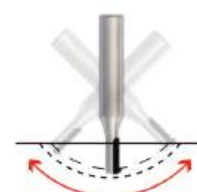
D.16x15x100xS=16xZ=2+1 RECHTS

FPD2210261519

D.16x15x100xS=16xZ=2+1 LINKS

FPD2409041445

Gereedschappen voor P-System Lamello Clamex



DIAMANT zaag

D.100,4x7x30xZ=3 (4/6,6/48)

LAM1009003

D.100,4x7x30xZ=6 (4/6,6/48)

LAM1009004

HOUDER zaag

Opname D.60x30x90xS=20

T128140R

Clamex 5 ax frees

D.9,8x20x70xZ=1xS=8 (DIA)

FPS2407171735

D.9,8x20x70xZ=1xS=10 (DIA)

FPS2407171745

D.9,8x20x70xZ=1xS=12 (DIA)

FPS3009001

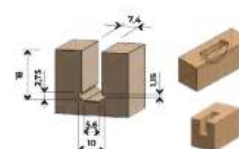
D.9,8x20x70xZ=1xS=10 (HM)

FPS3501001

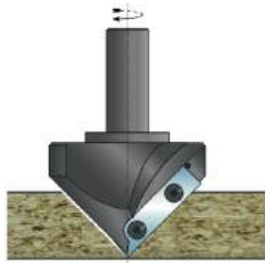
HM boor P-System

D.6 x L=100/35 xS=10

026LAM

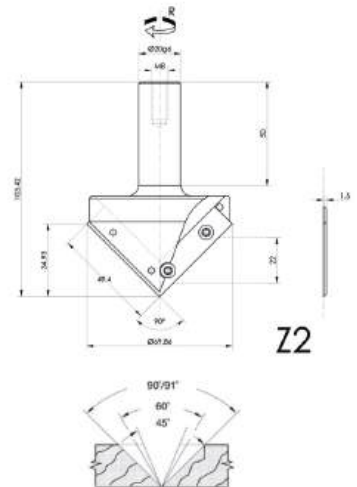


WPL frees 45°

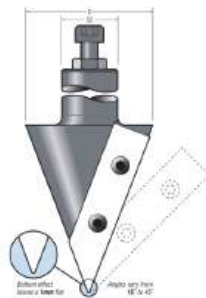


91° lijmvraag

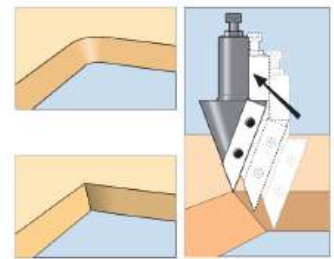
WPL frees - 45°	
D.67x33(46,5)x97xS=20xZ=1 (90°)	W171670R
D.67x33(46,5)x97xS=20xZ=1 (91°)	W171671R
D.70x35x103xS=20xZ=2 (90°)	GP11005
Mes voor W171670R	Z055505N
Mes voor W171671R	Z055505N
Mes voor GP11005	CG4505



WPL frees 60°

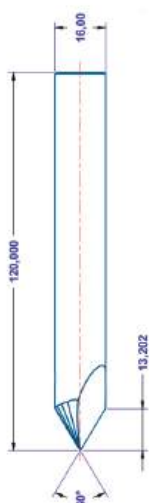


WPL frees - 60°	
D.41,5x35x118xS=20xZ=1	22180500606
Mes voor 22180500606	72015605060R



VHM frees 60°

V099



V801



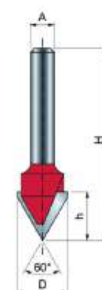
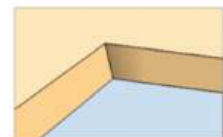
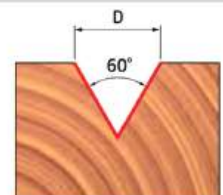
PI01MD



VHM frees Z=1 - 60° groot model	
D.16x14x120xS=16 Rechts	V09921160001
D.16x14x120xS=16 Links	V09921160001L

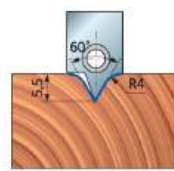
VHM frees Z=1 - V801 (radius verkleinen)	
D.3x27x60xS=3 R- Compr.	V801027060L312

VHM frees Z=1 - 60° - klein model	
D.6x6x60xS=6	V004060060050
D.8x6x70xS=8	PI01MD6083
D.12,7x12,7x50,8xS=8	20-15208P

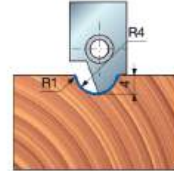


20-15208P

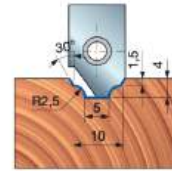
WPL MULTI frees



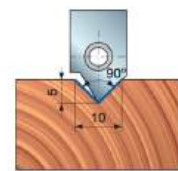
PROFILE 1



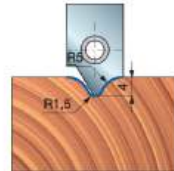
PROFILE 2



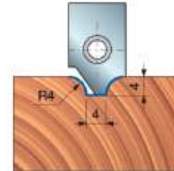
PROFILE 3



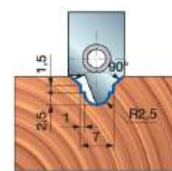
PROFILE 4



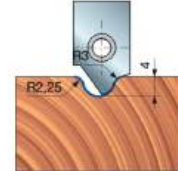
PROFILE 5



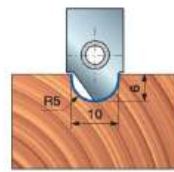
PROFILE 6



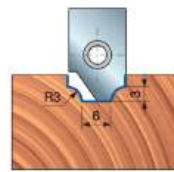
PROFILE 7



PROFILE 8



PROFILE 9



PROFILE 10



PROFILE 11

Freesbody NC01M-A
(zonder messen,
afzonderlijk kiezen)



Freesbody D.16x70xS=12	NC01M-A
Profiel 1	CC01MT0101
Profiel 2	CC01MT0201
Profiel 3	CC01MT0301
Profiel 4	CC01MT0401
Profiel 5	CC01MT0501

Profiel 6	CC01MT0601
Profiel 7	CC01MT0701
Profiel 8	CC01MT0801
Profiel 9	CC01MT0901
Profiel 10	CC01MT1001
Profiel 11	CC01MT1101

WPL VLAK frees

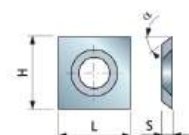


Vlakfrees voor MASSIEF HOUT (POS)

D.60x13x80xS=12 - POS snijhoek	NC12M60
D.80x13x80xS=12 - POS snijhoek	NC12M80
D.100x13x80xS=12 - POS snijhoek	NC12M100

Vlakfrees voor MDF & composiet. Nesting (NEG)

D.60x13x80xS=12 - NEG snijhoek	NC12M60N
D.80x13x80xS=12 - NEG snijhoek	NC12M80N
D.100x13x80xS=12 - NEG snijhoek	NC12M100N



WPL messen (10x)

RG01MAI310

WPL kantelkop frees



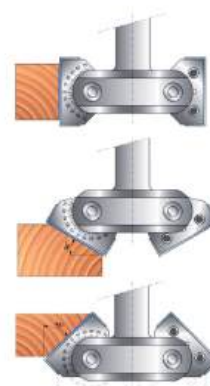
WPL kantelkopfrees Z=2 met manuele instelling

D.85xB=40xS=20mm

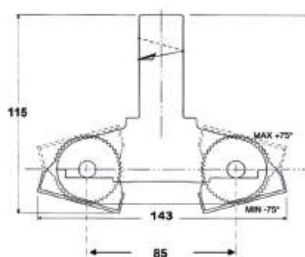
W168085R

D.85xB=40xS=25 mm

W168185R



WPL kantelkop frees SYNCRO BR



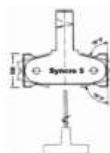
WPL kantelkopfrees Z=2 met SYNCRO. instelsysteem

D.125xB=50xS=25 mm

131216

D.125xB=60xS=25 mm

131217



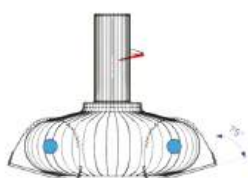
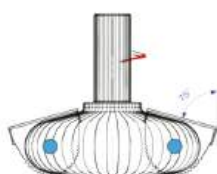
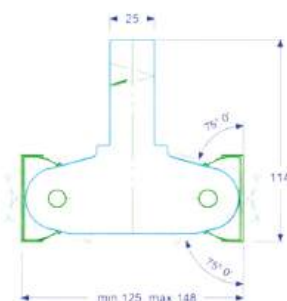
Diameter bij instelling

0°	125 mm
5°	128 mm
10°	133 mm
15°	136 mm
20°	139 mm
25°	142 mm
30°	144 mm
35°	146 mm

Diameter bij instelling

40°	147 mm
45°	148 mm
50°	148 mm
55°	148 mm
60°	147 mm
65°	146 mm
70°	144 mm
75°	143 mm

WPL kantelkop frees SYNCRO A0470

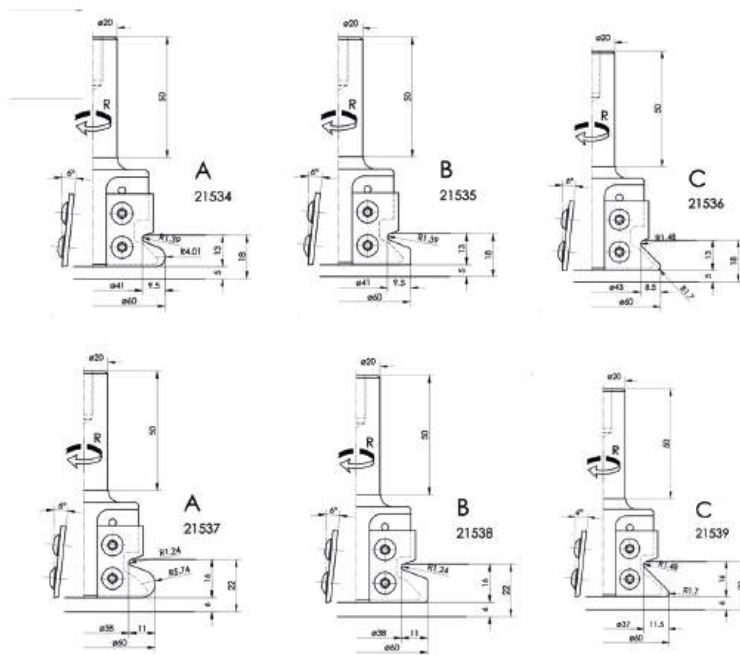


Tot B=80 mm & LINKS verkrijgbaar !

WPL kantelkopfrees Z=2 met SYNCRO. instelsysteem

Breedte 50 mm	Rechts	Links
D.125xB=50xS=20 mm	A0470.002	A0470.006
D.125xB=50xS=25 mm	A0470.003	A0470.007
Breedte 60 mm	Rechts	Links
D.125xB=60xS=25 mm	A0470.004	A0470.008
Breedte 80 mm	Rechts	Links
D.125xB=80xS=25 mm	A0470.005	A0470.009

WPL multi frees verborgen handgreep



Fronten 18 - 22 mm

Negatieve snede voor perfecte afwerking

Behoud zelfde diameter

zelfde nulpunt

Freesbody D.60x30xS=20x50 mm - 18 mm	APS10003
Mes A voor dikte 18 mm - 21534	CRS160003
Mes B voor dikte 18 mm - 21535	CRS160004
Mes C voor dikte 18 mm - 21536	CRS160005

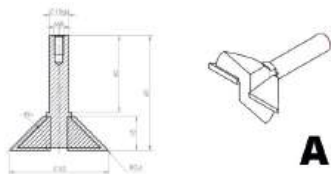
Freesbody D.60x30xS=20x50 mm - 22 mm	APS10003
Mes A voor dikte 22 mm - 21537	CRS160006
Mes B voor dikte 22 mm - 21538	CRS160007
Mes C voor dikte 22 mm - 21539	CRS160008

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen

Freesbody is geschikt voor alle verschillende profielen, zowel voor plaatdikte 18 en 22 mm.

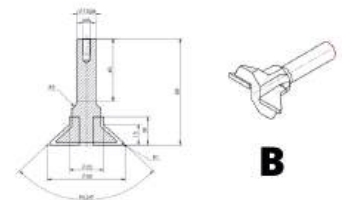
Linkse uitvoering op aanvraag

HM frees verborgen handgreep

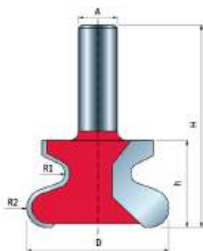


A

HM frees	
D.52x20x60xS=12 mm - A	6544
D.50x18x68xS=12 mm - B	11071



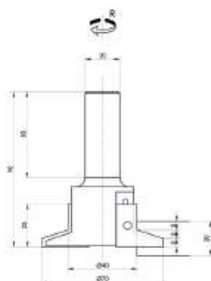
B



HM profielfrees	
D.47x28,7x66,7xS=12 mm	99-00712P



WPL frees verborgen handgreep



WPL profielfrees	
D.70x25x90xZ=2xS=20	APS10036
HW Vervangmessen 25x30x2	CRS110011

Alle afmetingen en modellen mogelijk volgens wens klant

WPL profielfrees voor holle radius 8-10-12 mm



FREUD
Patent system
TICO High Density
Titanium Cobalt



Softwood



Hardwood



Chipboard



MDF



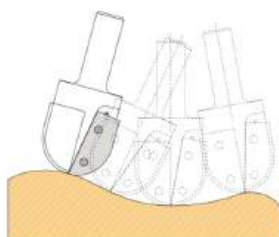
Freesbody D.48x34xZ=2XS=20	MC21M-A
Mes RADIUS 8 mm	CC21MT0101
Mes RADIUS 10 mm	CC21MT0201
Mes RADIUS 12 mm	CC21MT0301



Freesbody D.48x34xZ=2XS=20	MC23M-A
Mes RADIUS 15 mm	CC23MT0101
Mes RADIUS 17,5 mm	CC23MT0201
Mes RADIUS 20 mm	CC23MT0301

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen

WPL profielfrees voor holle radius 15-17,5-20-22,5-25-30-40 mm



WPL frees D.35x35xS=20 - R=15	31010
WPL frees D.35x35xS=20 - R=17,5	31011
WPL frees D.40x35xS=20 - R=20	31012
WPL frees D.45x35xS=20 - R=22,5	31013
WPL frees D.50x35xS=20 - R=25	31014
WPL frees D.60x35xS=20 - R=30	31015
WPL frees D.80x35xS=20 - R=40	31016

Freesbody met messen inbegrepen

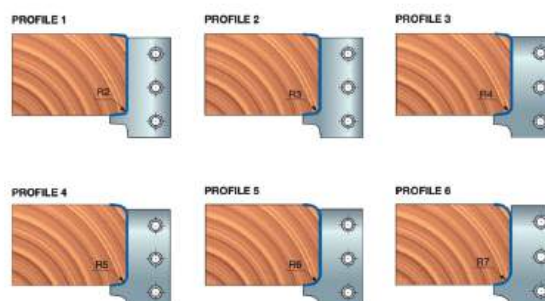
WPL profielfrees voor bolle radius 2-3-4-5-6-7 mm



FREUD
Patent system
TICO High Density
Titanium Cobalt



Softwood Hardwood Chipboard MDF



Freesbody D.96x55xS=20	NC30M-A
Mes RADIUS 2 mm	CC30MT0201
Mes RADIUS 3 mm	CC30MT0301
Mes RADIUS 4 mm	CC30MT0401
Mes RADIUS 5 mm	CC30MT0501
Mes RADIUS 6 mm	CC30MT0601
Mes RADIUS 7 mm	CC30MT0701

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen

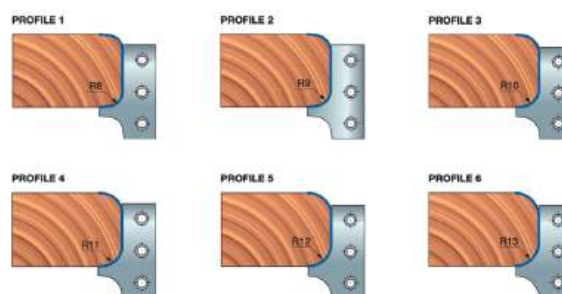
WPL profielfrees voor bolle radius 8-9-10-11-12-13 mm



FREUD
Patent system
TICO High Density
Titanium Cobalt



Softwood Hardwood Chipboard MDF



Freesbody D.96x55xS=20	NC30M-B
Mes RADIUS 8 mm	CC30MT0801
Mes RADIUS 9 mm	CC30MT0901
Mes RADIUS 10 mm	CC30MT1001
Mes RADIUS 11 mm	CC30MT1101
Mes RADIUS 12 mm	CC30MT1201
Mes RADIUS 13 mm	CC30MT1301

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen

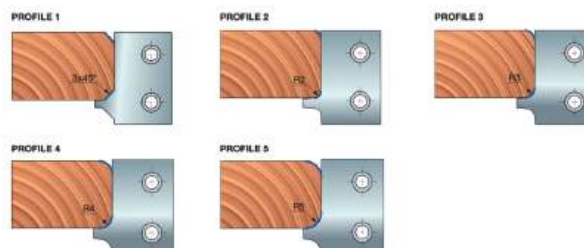
WPL profielfrees voor bolle radius 2-3-4-5 mm & 45°



FREUD
Patent system
TICO High Density
Titanium Cobalt



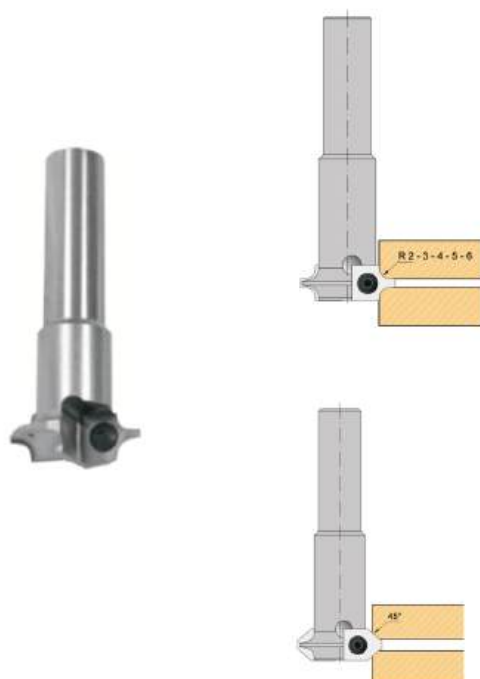
Softwood Hardwood Chipboard MDF



Freesbody D.87x35xS=20	NC33M-A
Mes RADIUS 45°	CC33MT0101
Mes RADIUS 2 mm	CC33MT0201
Mes RADIUS 3 mm	CC33MT0301
Mes RADIUS 4 mm	CC33MT0401
Mes RADIUS 5 mm	CC33MT0501

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen

WPL profielfrees voor bolle radius 2-3-4-5-6 mm & 45°



WPL frees D.40x15xS=20 - R= 2	36710
WPL frees D.40x15xS=20 - R=3	36711
WPL frees D.40x15xS=20 - R=4	36712
WPL frees D.40x15xS=20 - R=5	36173
WPL frees D.40x15xS=20 - R=6	36714
WPL frees D.40x15xS=20 - 45°	36715

Freesbody met messen inbegrepen

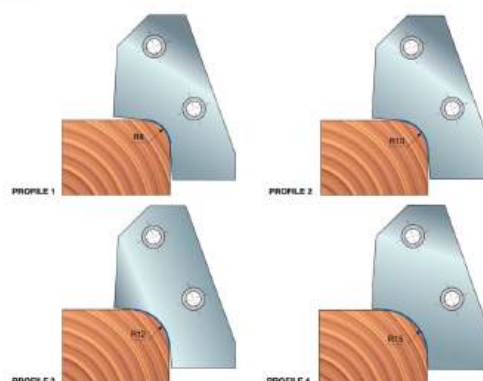
WPL profielfrees voor bolle radius 8-10-12-15 mm



FREUD
Patent system
TICO High Density
Titanium Cobalt



Softwood Hardwood Chipboard MDF



Freesbody D.76x58xS=20	NC40M-A
Mes RADIUS 8 mm	CC40MT0101
Mes RADIUS 10 mm	CC40MT0201
Mes RADIUS 12 mm	CC40MT0301
Mes RADIUS 15 mm	CC40MT0401

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen

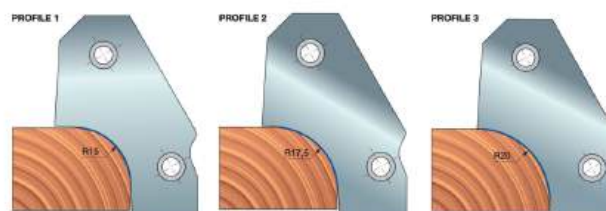
WPL profielfrees voor bolle radius 15-17,5-20 mm



FREUD
Patent system
TICO High Density
Titanium Cobalt



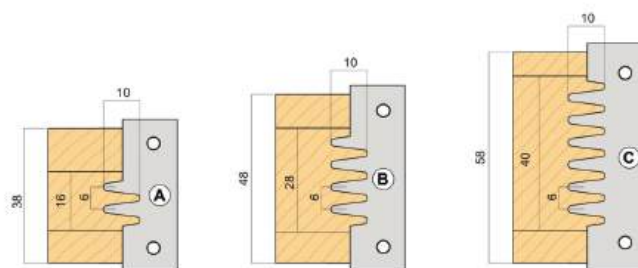
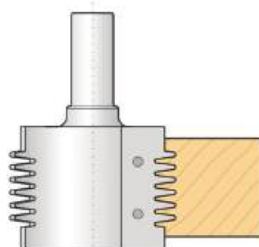
Softwood Hardwood Chipboard MDF



Freesbody D.72x59xS=20	NC50M-A
Mes RADIUS 15 mm	CC50MT0101
Mes RADIUS 17,5 mm	CC50MT0201
Mes RADIUS 20 mm	CC50MT0301

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen

WPL verlijm frees



WPL verlijmfrees Z=2

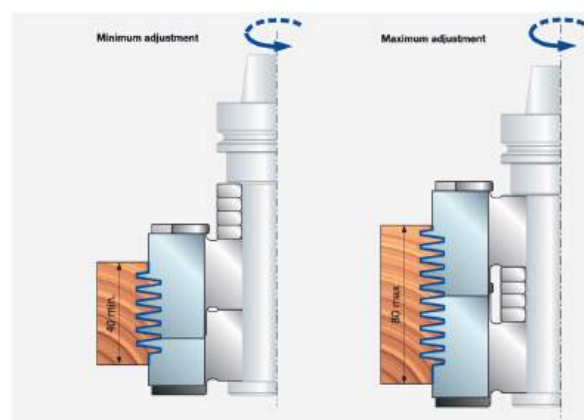
D.60 x B=40 x Z=2 x S=20 - A	31310
D.60 x B=50 x Z=2 x S=20 - B	31311
D.60 x B=60 x Z=2 x S=20 - C	31312

Freesbody met messen inbegrepen

WPL finger joint frees



Verstelbaar

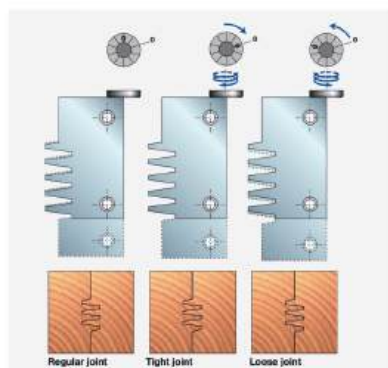


WPL verstelbare frees voor dikte tss 40 & 80 mm

Freesbody D.120x30x30	NC93M 100
Mes 64x20x3	CT54MDBA301
Mes 19x24x3	CT54MDAA301

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen
Spantanghouder met as niet inbegrepen. afzonderlijk bestellen

Performance System
FREUD
Patent system
TICO High Density
Titanium Cobalt



WPL bossing frees



WPL bossingfrees

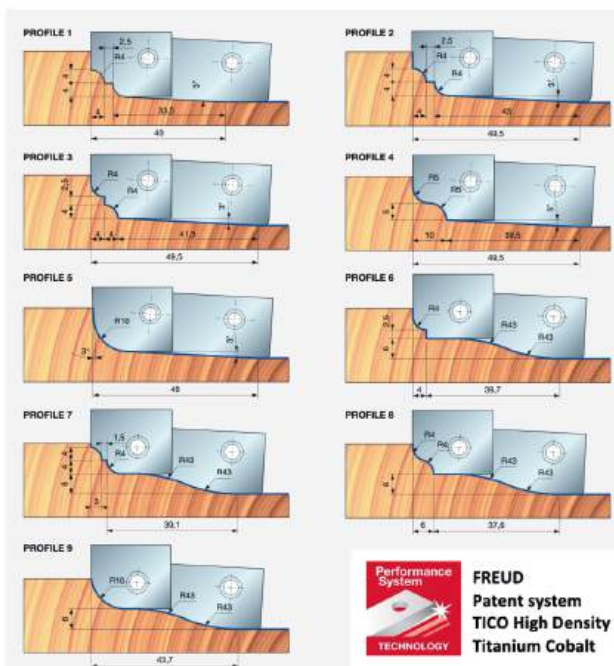
WPL frees D.140x20xS=20xZ=2+2 - freesbody voor profiel 1-2-3-4-5

TD54MDAA3

WPL frees D.140x20xS=20xZ=2+2 - freesbody voor profiel 6-7-8-9

TD54MDBA3

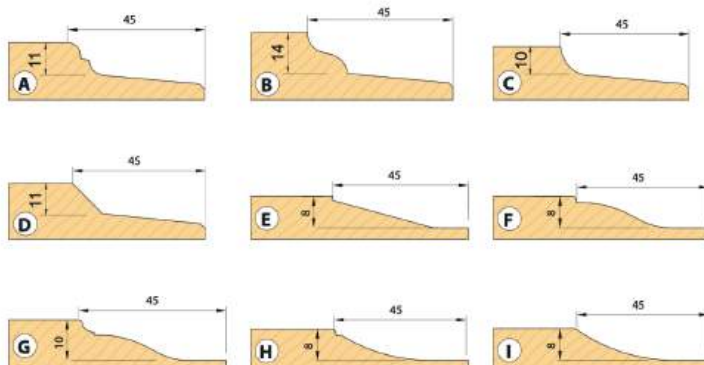
Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk kiezen



HM profielmessen *ISO PROFIL patented system*

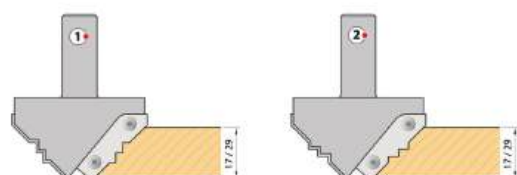
PROFIEL	MES A	MES B
1	CT54MDBA301	CT54MDAA301
2	CT54MDBB301	CT54MDAB301
3	CT54MDBC301	CT54MDAC301
4	CT54MDBD301	CT54MDAD301
5	CT54MDBE301	CT54MDAE301
6	CT54MDBF301	CT54MDAF301
7	CT54MDBG301	CT54MDAG301
8	CT54MDBH301	CT54MDAH301
9	CT54MDBL301	CT54MDAL301

WPL bossing frees



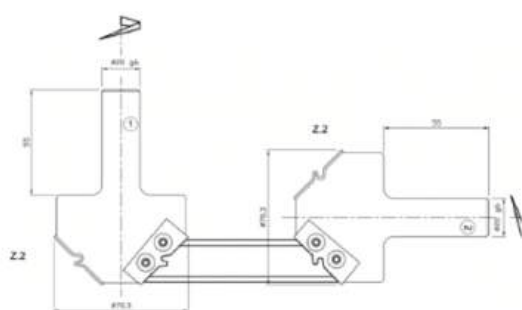
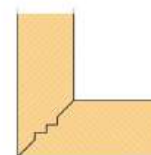
WPL frees D.125x40xS=25	
Mes A	34750
Mes B	34751
Mes C	34752
Mes D	34753
Mes E	34754
Mes F	34755
Mes G	34756
Mes H	34757
Mes I	34758

WPL verstek frees



3 & 4 assige CNC

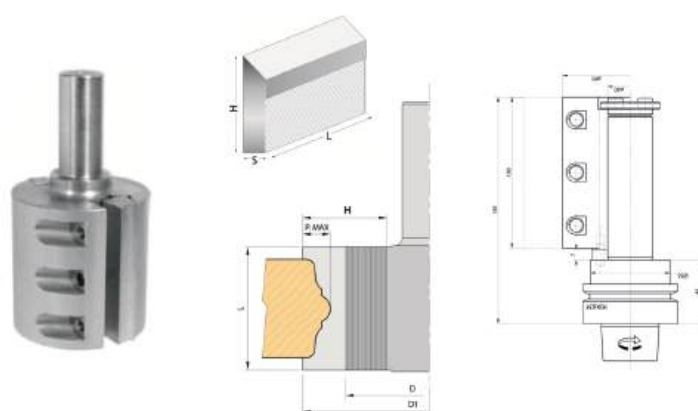
SET van 2 WPL verstekfreesen (17-29 mm)	
D.90x55xS=20 (1+2)	331



5 assige CNC

WPL verstekfrees voor 5 AX CNC (tot 22 mm)	
D.70x50xS=20	10137C

Freeskop voor rugvertande profielmessen



Freesbody voor rugvertande messen Z=2	
D.78 x B=40 x S=25 mm	33713
D.78 x B=60 x S=25 mm	33714
D.78 x B=80 x S=25 mm	33715

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk bestellen
OOK VERKRIJGBAAR IN MONOBLOC HSK63F

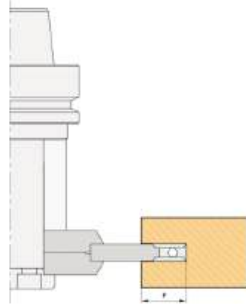
Freeskop voor LEN profielmessen



Freesbody voor LEN profielmesjes Z=2	
D.66 x S=20 mm	133500
D.66 x S=25 mm	133501

Freesbody zonder messen, messen afzonderlijk bestellen

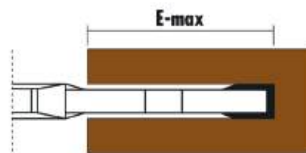
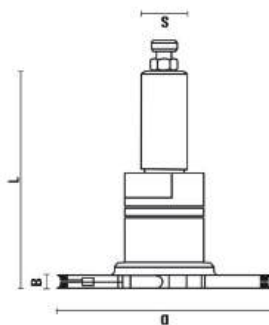
WPL verstelbare frees



WPL verstelbare frees op HSK63F houder

D.140 x B = 4-7,5 x S=25 mm	40810
D.140 x B = 8-15,5 x S=25 mm	40811
D.140 x B = 12-24 x S=25 mm	40812

FHSK63F houder met ringen inbegrepen



WPL verstelbare frees met schacht

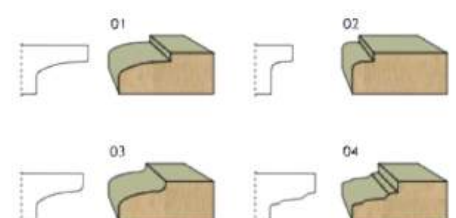
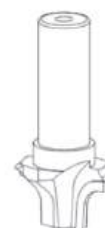
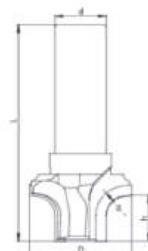
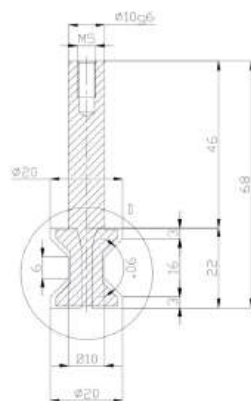
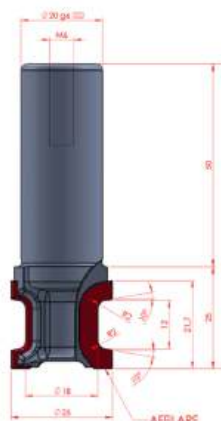
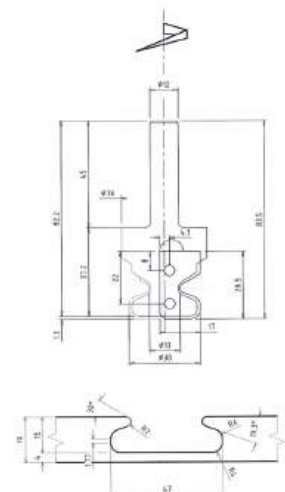
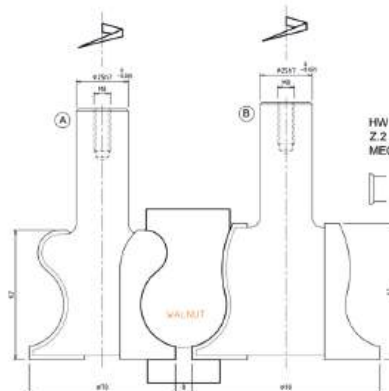
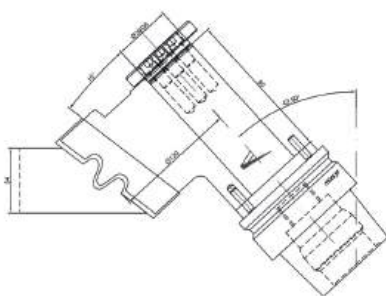
D.120 x B = 4-15,5 x S=20 mm	W182120R
D.120 x B = 4-15,5 x S=25 mm	W183120R
E-MAX (DIEPTE) : 33 MM	

Frezen op maat

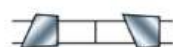
MAATWERK

Alle frezen op maat met korte levertermijn, zowel in HM, WPL en DIAMANT versie.
Bezorg ons een schets, tekening of houtmodel.

Enkele voorbeelden:



HM zagen tot 125 mm CNC



AXIAL

*Homag Centateq

Afmeting	HM	HM AXIAL	DIAMANT H=6	DIAMANT AXIAL
D.90xB=3,5x20xZ=24	6036003S021	OA	DF190218	DF190218AX
D.100xB=5,0x30xZ=30*	OA	51510031	OA	OA
D.120xB=3,2xZ=24	SHW320-12032	OA	DF19012032	DF19012032AX
D.125xB=3,2xZ=24	SHW320-12532	OA	DF19012532	DF19012532AX
D.120xB=4,0xZ=24	SHW320-12040	OA	DF19012040	DF19012040AX
D.125xB=4,0xZ=24	SHW320-12540	OA	DF19012540	DF19012540AX
D.120xB=4,5xZ=24	SHW320-85	SHW320-85AX	DF19012045	DF19012045AX
D.125xB=4,5xZ=24	SHW320-86	SHW320-86AX	DF19012545	DF19012545AX

HM groefzagen CNC MET vlakke tanden

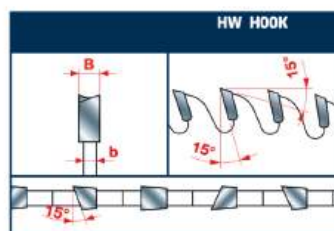


Dikte	D. 125 x Z=12	D.150 x Z=18	D.180xZ=24	asgat
B = 1,5/1,1 mm	KA125.0123015	KA150.0183015	/	30
B = 1,8/1,3 mm	KA125.0123018	KA150.0183018	/	30
B = 2,0/1,4 mm	KA125.0123020	KA150.0183020	KA180.0243020	30
B = 2,5/1,6 mm	KA125.0123025	KA150.0183025	KA180.0243025	30
B = 3,0/2,0 mm	KA125.0123030	KA150.0183030	KA180.0243030	30
B = 3,5/2,5 mm	KA125.0123035	KA150.0183035	KA180.0243035	30
B = 4,0/2,8 mm	KA125.0123040	KA150.0183040	KA180.0243040	30
B = 4,5/3,2 mm	KA125.0123045	/	/	30
B = 5,0/4,0 mm	KA125.0123050	KA150.0183050	KA180.0243050	30
B = 6,0/4,0 mm	KA125.0123060	KA150.0183060	KA180.0243060	30
B = 7,0/6,0 mm	KA125.0123070	KA150.0183070	KA180.0243070	30
B = 8,0/6,0 mm	KA125.0123080	KA150.0183080	KA180.0243080	30
B = 9,0/6,0 mm	KA125.0123090	KA150.0183090	KA180.0243090	30
B = 10,0/6,0 mm	KA125.0123099	KA150.0183099	KA180.0243099	30

HM zagen tot 350 mm CNC

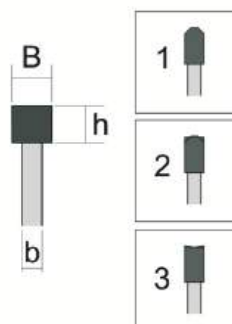


*** Afwerkingszaag:**
Ideaal voor verstekken
& fineer

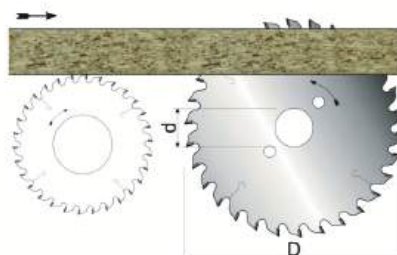


Kenmerken van tanden - Tooth features

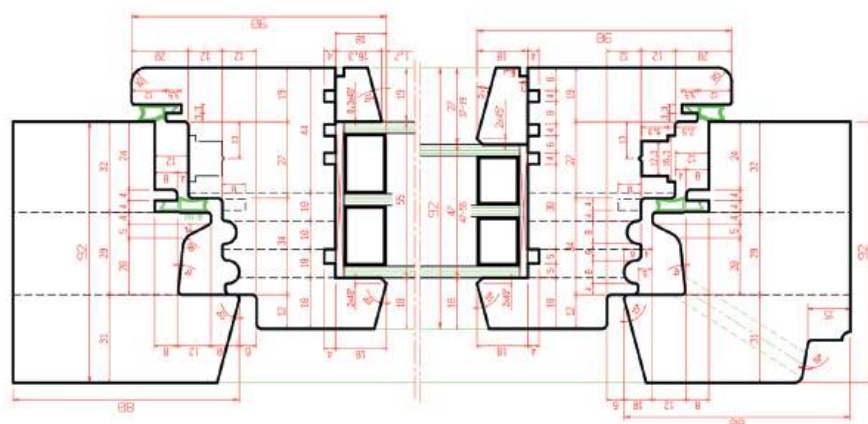
AXIAL



HM zaag voor MASSIEF hout	
D.250x3,2/2,2x30xZ=22 BG	LU1C 0100
D.300x3,2/2,2x30xZ=26 BG	LU1C 0400
D.350x3,5/2,5x30xZ=30 BG	LU1C 1000
HM zaag universele toepassingen	
D.250x3,2/2,2x30xZ=40 W	LU2A 1700
D.300x3,2/2,2x30xZ=36 W	LU2A 1900
D.300x3,2/2,2x30xZ=48 W	LU2A 2100
D.300x3,2/2,2x30xZ=60 W	LU2B 0900
D.300x3,2/2,2x30xZ=72 W	LU2B 1100
D.350x3,5/2,5x30xZ=54 W	LU2A 2800
D.350x3,5/2,5x30xZ=72 W	LU2B 1400
HM zaag voor plaatmateriaal	
D.250x3,0/2,2x30xZ=100 AXIAL	LU1L 0100
D.300x3,0/2,2x30xZ=100 AXIAL	LU1L 0500
D.350x3,0/2,2x30xZ=100 AXIAL	LU1L 0900
DIAMANT zaag voor plaatmateriaal	
D.300x3,2/2,2x30xZ=96 AXIAL H=6 (*)	D03030096
D.300x3,2/2,2x30xZ=60 H=6 (tandvorm 3)	DAF03104
D.300x3,2/2,2x30xZ=72 H=6 (tandvorm 3)	DAF03105
D.300x3,2/2,2x30xZ=96 H=6 (tandvorm 2)	DAF03106



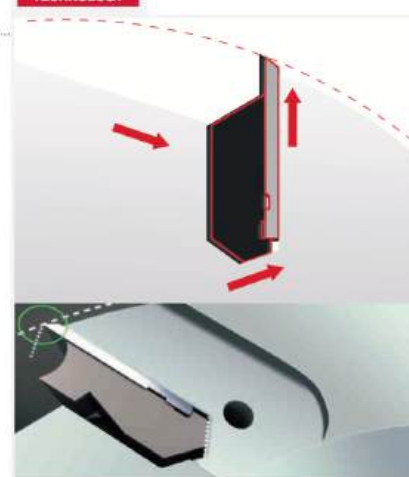
Raamfrezen CNC



freud



Wist u dat FREUD in 2022 zijn 60 ste verjaardag viert? In 1962 werd het bedrijf opgericht met als specialisatie het produceren van RAAMFREZEN. Pas later werden er ook cirkelzaagbladen geproduceerd. Tot op vandaag is FREUD nog steeds de grootste fabrikant van cirkelzaagbladen en RAAMFREZEN. Met reeds 60 jaar ervaring op de teller is Freud marktleider in het produceren van HIGH TECHNOLOGY tools, met een gepatenteerd systeem (ISOprofil). Informeer naar onze systemen voor het maken van houten ramen in 68-78-80-90.... mm



ISOprofil & High Speed ISOprofil gepatenteerd systeem met automatisch recuperatie van het profiel, voor snelheden tot 100 m/s.

SCAN QR code voor demo



Schuurtoepassingen op CNC



REC schuurregel	ART
D. 50 x B=120 x S=20 mm	REC050120
D. 100 x B=100 x S=20 mm	REC100100

Schuurpapier	D. 50 mm	D. 100 mm
Korrel P 60	050120P60	100314P60
Korrel P 80	050120P80	100314P80
Korrel P 100	050120P100	100314P100
Korrel P 120	050120P120	100314P120
Korrel P 180	050120P180	100314P180



Alle maatwerk
mogelijk, andere
diameters en
hoogtes



Schuurtools verkrijgbaar voor alle toepassingen



contour



profiel



vlak



borstel

Klemapparatuur voor alle merken leverbaar



SCHMALZ Klemapparatuur voor Consoletafels 1-circuit systeem.

De Schmalz vacuüm klemapparatuur K1, bestaat uit 1-circuit klemmen te gebruiken op single-circuit consoles van Schmalz. Deze single-circuit consoles zijn te herkennen aan de enkelvoudige rij vacuüm aanzuigopeningen. De blokzuiger wordt hier met een mechanische hendel op de console geklemd en het vacuüm wordt enkel gebruikt om het werkstuk op de vacuümmat vast te zetten.

De VCBL-K1 blokzuigers zijn verkrijgbaar in twee werkhoogtes 50 en 125mm met en zonder tastventiel. Ook zijn er vier mogelijke afmetingen van het bovenste vacuümmatje 120x50 - 125x75 - 130x30 en 140x115mm waarvan de drie kleinste in dwarse, langse en in 360° draaibare uitvoering verkrijgbaar zijn.



SCHMALZ Klemapparatuur voor consoletafels 2-circuit systeem.

De Schmalz vacuüm klemapparatuur K2, bestaat uit 2-circuit klemmen te gebruiken op 2-circuit consoles van Schmalz. Deze 2-circuit consoles zijn te herkennen aan de tweevoudige rij vacuüm aanzuigopeningen. Dit dubbel vacuüm circuit zorgt ervoor dat zowel de blokzuiger als het werkstuk door middel van vacuüm worden vastgezet.

De VCBL-K2 blokzuigers zijn verkrijgbaar in vier werkhoogtes 50 - 75 - 100 en 125mm met en zonder tastventiel. Ook zijn er vier mogelijke afmetingen van het bovenste vacuümmatje 120x50 - 125x75 - 130x30 en 140x115mm. Sommige van deze blokken zijn zowel in langse, dwarse als in 360° draaibare uitvoering verkrijgbaar.



SCHMALZ Klemapparatuur voor consoletafels van Biesse.

De Schmalz vacuüm klemapparatuur voor Biesse, is speciaal ontworpen voor consoletafels van Biesse met bijpassende zuignapbevestiging en volledig compatibel met de OEM-vacuümblokken waardoor een gemengde werking mogelijk is. Biesse is een geregistreerd en beschermd handelsmerk, de hier vermelde producten zijn producten van J. Schmalz GmbH die zijn ontworpen voor CNC-bewerkingscentra van Biesse.

De VCBL-B blokzuigers zijn verkrijgbaar in drie werkhoogtes 29 - 48 en 74mm en voorzien van een tastventiel. De blokken kunnen in stappen van 15° op de standaard bevestiging worden geplaatst, dit om het zuiggebied naar wens uit te lijnen. De blokzuiger is verkrijgbaar in vier verschillende afmetingen 120x50 - 125x75 - 130x30 en 140x130mm.



SCHMALZ Klemapparatuur voor consoletafels van SCM/Morbidelli.

De Schmalz vacuüm klemapparatuur voor SCM/Morbidelli, is speciaal ontworpen voor consoletafels van SCM/Morbidelli en volledig compatibel met de OEM-vacuümblokken waardoor een gemengde werking mogelijk is. SCM/Morbidelli is een geregistreerd en beschermd handelsmerk, de hier vermelde producten zijn producten van J. Schmalz GmbH die zijn ontworpen voor CNC-bewerkingscentra van SCM/Morbidelli.

Het TV-systeem van SCM = S1-systeem van Schmalz met een consolebreedte van 72mm.

Het TVS-systeem van SCM = S1-systeem van Schmalz met slangaansluiting en een consolebreedte van 72mm.

Het TVN-systeem van SCM = S4-systeem van Schmalz met een consolebreedte van 109mm.

De VCBL-C blokzuigers zijn verkrijgbaar in twee werkhoogtes 32,7 en 50mm en voorzien van een tastventiel. Ook zijn er vijf mogelijke afmetingen van het bovenste vacuümmatje 120x50 - 125x75 - 130x30 - 120x120(S1) en 140x130mm. Sommige van deze blokken zijn zowel in dwarse als in 360° draaibare uitvoering verkrijgbaar.



Aggregaten voor alle merken leverbaar



VARIO CLASSIC SMART LINE
Instelbaar 0-100°



SOFTGRINDER SMART LINE
Excentrisch schuren en polieren
MET VEERSYSTEEM



DUO SMART LINE
Met 2 horizontale uitgangen



MONO FUNTION LINE
Met 1 horizontale uitgang



MONO FIX FUNCTION LINE
Met kantelfunctie



DUO FUNCTION LINE
Met 2 horizontale uitgangen



LAMELLO CLAMEX DUO FUNCTION LINE
Voor het frezen van Lamello Clamex



QUATTRO FUNCTION LINE
Met 4 horizontale uitgangen



VARIO VISO FUNCTION LINE
Met kantelfunctie 0-100°



EXTRA FUNCTION LINE
Voor slotkasten met 2 uitgangen



EXTRA PLUS FUNCTION LINE
Voor slotkasten hogere snelheden



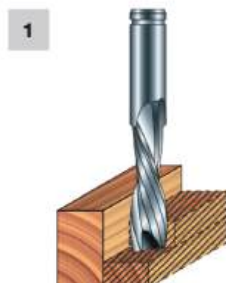
EXTRA 2 FUNCTION LINE
Voor 5 assig gestuurde CNC

Speciale aggregaten voor alle
toepassingen op aanvraag.



BANDSCHLEIFAGGREGAT
Voor schuurtoepassingen

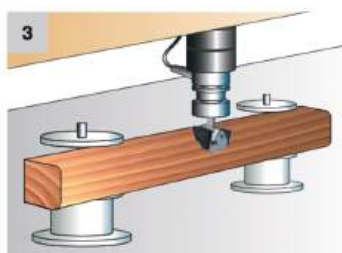
Veilig werken op uw CNC machine



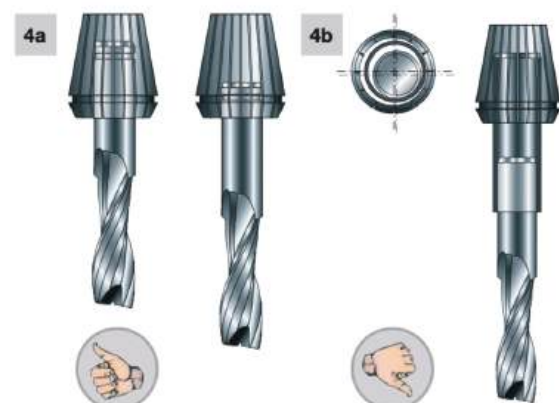
1 - Bij afname grotere volumes in stappen frezen rekening houdend met RPM en freessnelheid.



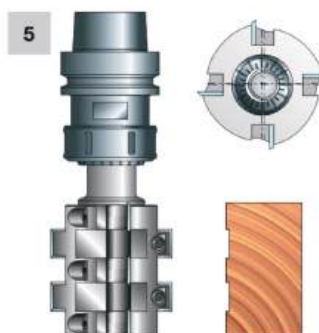
2 - Tools met een langer snijvlak geven meer vibratie dan deze met een korter snijvlak. Kies voor de meest kort mogelijke versie.



3 - Zorg dat het werkstuk veilig en goed is vastgemaakt op de machine. Controleer voor u begint te frezen.



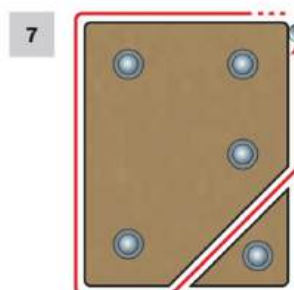
4 - Zorg ervoor dat de schacht van de tool voldoende diep is gemonteerd in de spantang. Respecteer de aanduiding die op de schacht is gemarkeerd. Hetzelfde geldt voor verlengstukken (4b)



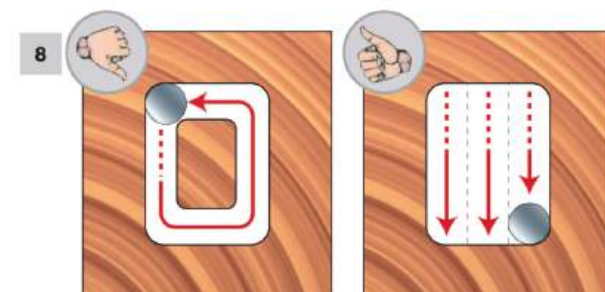
5 - Tools met meerdere mesjes op een rij kunnen aftekening in het hout geven. Kies daarom de gepaste tool voor de gepaste toepassing.



6 - Reinig de krimp of spantanghouder vooraleer u deze op de machine vastzet. Controleer ook of de tool niet is beschadigd voor gebruik.



7 - Plaats de vaccumblokken zodanig dat deze zich voldoende ver van de freesroute bevinden.



8 - Zorg ervoor dat er geen te grote stukken in één keer worden uitgefreesd, dit kan er voor zorgen dat het losgekomen werkstuk voor beschadiging zorgt. Frees daarom in verschillende stappen.

Merlier Slijperij

Esserstraat 18

B-8550 Zwevegem

Tel 0032 (0) 56 25 87 99

Fax 0032 (0) 56 25 83 38

info@merlierslijperij.be



Bedrijfsvideo