

Abläng- und Gehrungs-Kreissäge Typ ZS 170 N und Typ ZS 200 N

Für die Aluminiumbearbeitung

Abb: Abläng- und
Gehrungs-Kreissäge
Typ ZS 170 N



Die Abläng- und Gehrungskreissägen Typ ZS 170 N und Typ ZS 200 N werden in der hier abgebildeten Ausstattung vorwiegend in der Aluminiumprofilbearbeitung eingesetzt. Die Maschinen zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Übersichtlichkeit beim Schneidvorgang durch oben angeordnetes Sägeblatt.
- Großer Schnittbereich.
- Gehrungseinstellung in zwei Ebenen:
Horizontaler Gehrungsbereich:
Typ ZS 170 N: 45° – 90° – 25° (Spitzwinkel)
Typ ZS 200 N: 45° – 90° – 25° (Spitzwinkel)
Vertikaler Gehrungsbereich:
Typ ZS 170 N: 60° – 90° – 45°
Typ ZS 200 N: 60° – 90° – 30° (Spitzwinkel)
- Doppelgehrungsschnitte (Schifterschnitte) möglich.
- Nachstellbare Festansschläge bei 45° und 90°. Zwischengehrungen nach gut ablesbaren Skalen einstellbar.
- Die untere Sägeblattschutzhaube ist an eine Absaugung anschließbar.
- Der Maschinentyp ZS 200 N ist mit einem Hubwagen verfahrbar.

Änderungen, die dem tech. Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

CE



Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 170 N ausgestattet mit **Sägeblattsprüheinrichtung**, **pneumatischer Materialspegnung** und **Querlineal** zum Schneiden von spitzen Winkeln.

Technische Daten Typ ZS 170 N

Drehstrom-Bremsmotor	400 V
Leistung S6 – 40% ED	2 kW
Sägeblattdurchmesser	420 mm
Sägeblattbohrung	40 mm
Sägeblattdrehzahl	3500 U/min
Absaugstutzendurchmesser	95 mm
Maschinengewicht ohne Ständer	100 kg
Schnittbreite bei 90°	450 mm
Schnittbreite bei 45° geschwenkt	315 mm
Schnitthöhe bei 90°	170 mm
Schnitthöhe bei 45° geneigt	115 mm

Lieferumfang

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 170 N

Lieferbares Zubehör

- HM-Kreissägeblatt für Alu und Kunststoffe 420 x 3,8 x 40 mm 100 Z neg.
- Hydraulische Vorschubbremse
- Pneumatische Materialspegnung
- Pneumatische Sägeblattsprüheinrichtung
- Maschinenständer aus Stahlblech
- 3 kW Motor, 400 Volt
- Querlineal zum Schneiden von spitzen Winkeln
- Maschine über Handrad beidseitig neigbar
- Zufuhr-Rollenbahnen und Längenanschlüge in leichter und schwerer Ausführung
- Digitale Winkelanzeige für horizontale und vertikale Winkeleinstellung



Maschine über **Handrad** (Schneckengetriebe) geneigt und mit **hydraulischer Vorschubbremse** (verhindert das Hineinziehen des Sägeblattes in das Schnittgut, bei Alubearbeitung unbedingt erforderlich).

Technische Daten Typ ZS 200 N

Drehstrom-Bremsmotor	400 V
Leistung S6 – 40% ED	3 kW
Sägeblattdurchmesser	520 mm
Sägeblattbohrung	50 mm
Sägeblattdrehzahl	2800 U/min
Absaugstutzendurchmesser	100 mm
Maschinengewicht	300 kg
Schnittbreite bei 90°	420 mm
Schnittbreite bei 45° geschwenkt	295 mm
Schnitthöhe bei 90°	200 mm
Schnitthöhe bei 45° geneigt	140 mm

Lieferumfang

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ ZS 200 N mit Maschinenständer und Neigungswinkeleinstellung über Handkurbel und Schneckengetriebe.

Lieferbares Zubehör

- HM-Kreissägeblatt für Alu und Kunststoffe 520 x 4,4 x 50 mm 120 Z neg.
- Hydraulische Vorschubbremse
- Pneumatische Materialspegnung
- Pneumatische Sägeblattsprüheinrichtung
- Querlineal zum Schneiden von spitzen Winkeln
- Zufuhr-Rollenbahnen und Längenanschlüge in leichter und schwerer Ausführung
- Digitale Winkelanzeige für horizontale und vertikale Winkeleinstellung

GRAULE Maschinenbau GmbH

Robert-Bosch-Straße 7, D-73431 Aalen

Tel. (+49) 07361 49511, Fax (+49) 07361 49521, info@graule.de, www.graule.de